

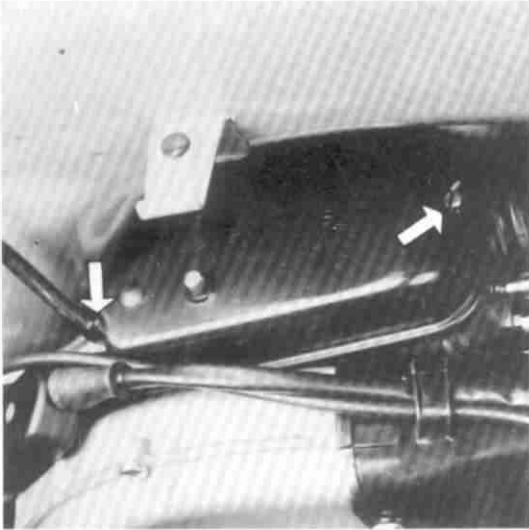
vespa

Reparaturanleitung

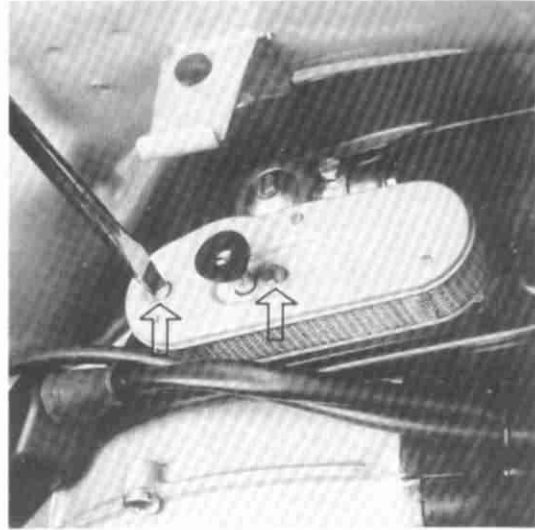
für PX 80 E - PX 200 E
und für PX 80 E - PX 200 E Lusso



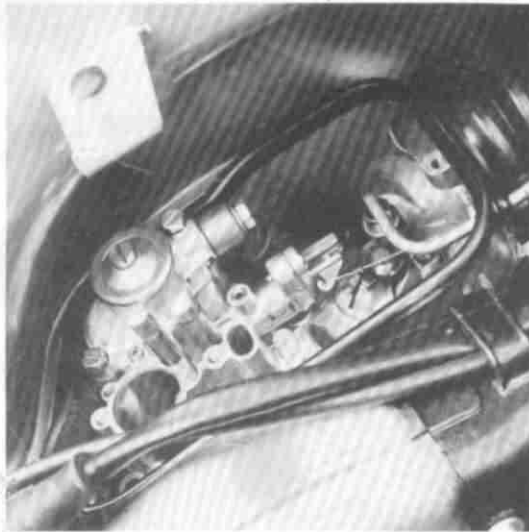
Motorausbau



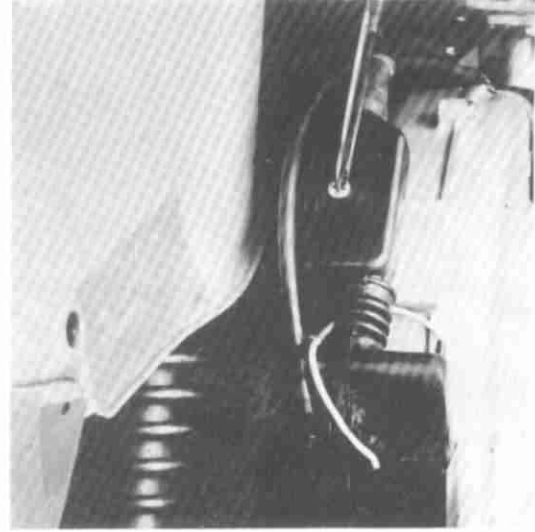
1) 2 Schrauben lösen, Vergasergehäusedeckel abnehmen



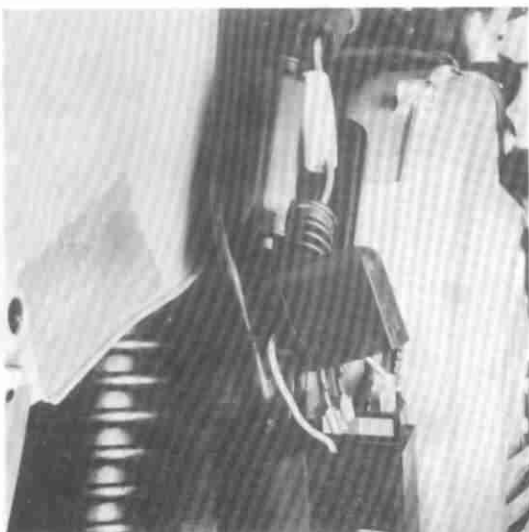
2) Gummipfropfen abnehmen, 2 Schrauben lösen, Luftfilter abnehmen



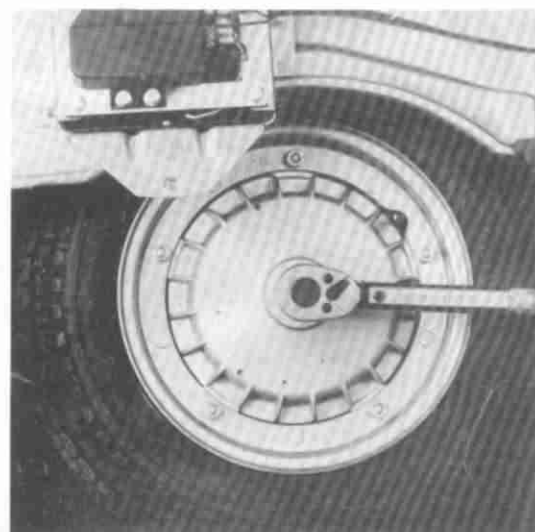
3) Starterzug und Gaszug aushängen; Benzinschlauch, Ölleitung und Faltenbaig abnehmen



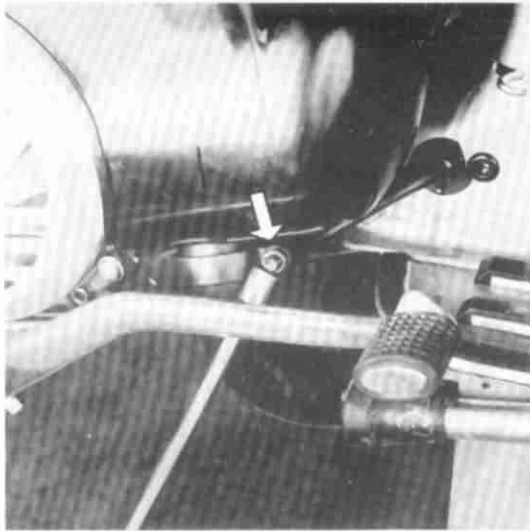
4) Schraube am Klemmbrett lösen



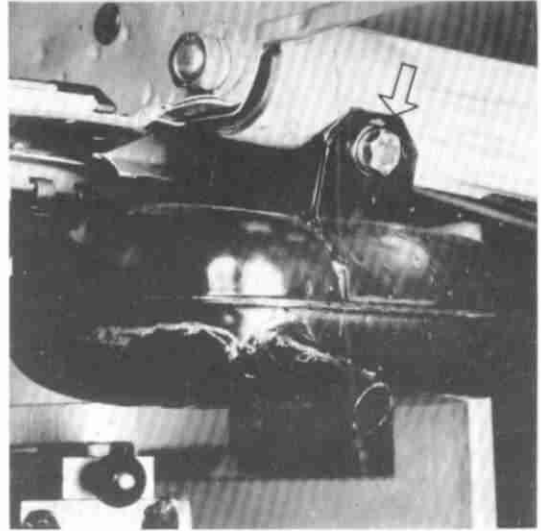
5) Anschlußkabel der Lichtmaschine von den Kabelsteckern lösen



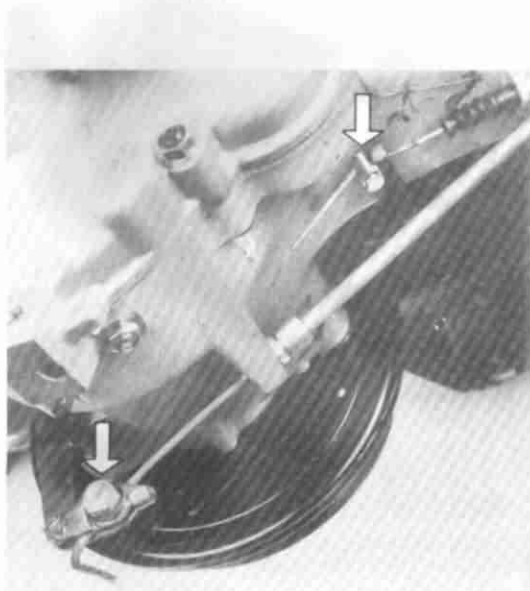
6) Abdeckkappe abnehmen, Kronenmutter entsplinten und abschrauben (SW 22)



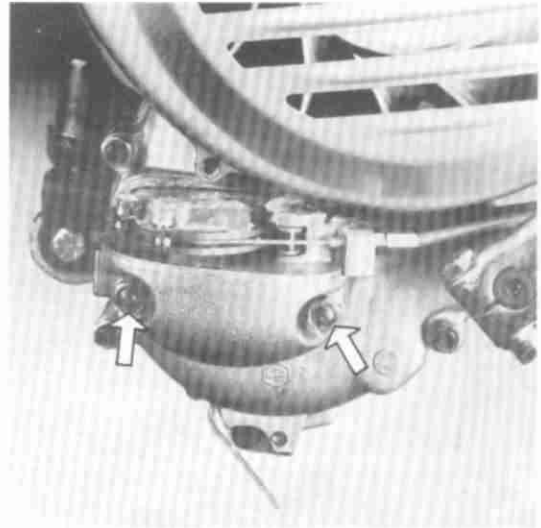
7) Mutter lösen (SW 13)



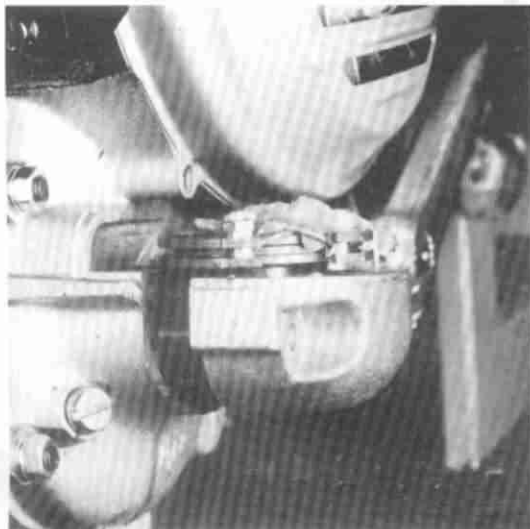
8) Schraube an der Traverse lösen (SW 17)
Schalldämpfer abnehmen



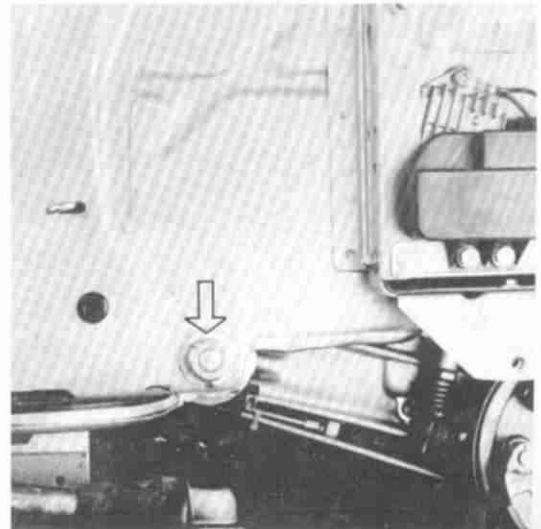
9) Bremszug (SW 13) und Kupplungszug (SW 7) lösen



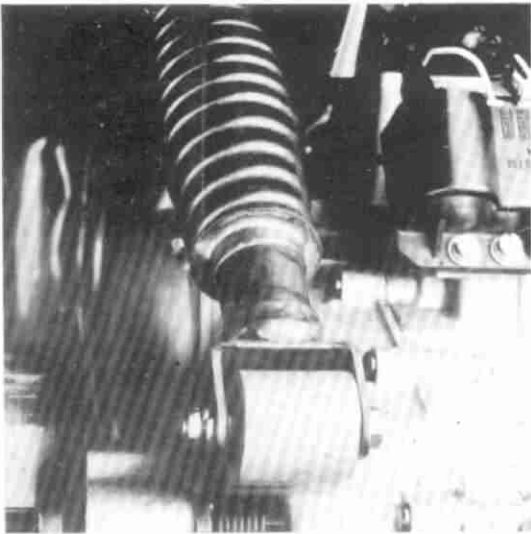
10) Schaltrastung in 4. Gang schalten, beide Muttern lösen (SW 11)



11) Schaltsegment abnehmen

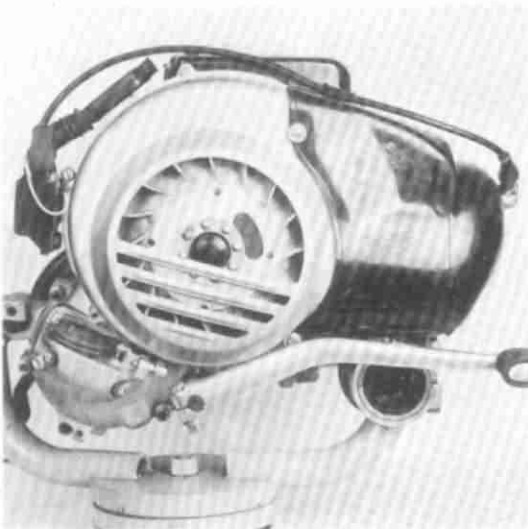


12) Traversenmutter lösen (SW 22)

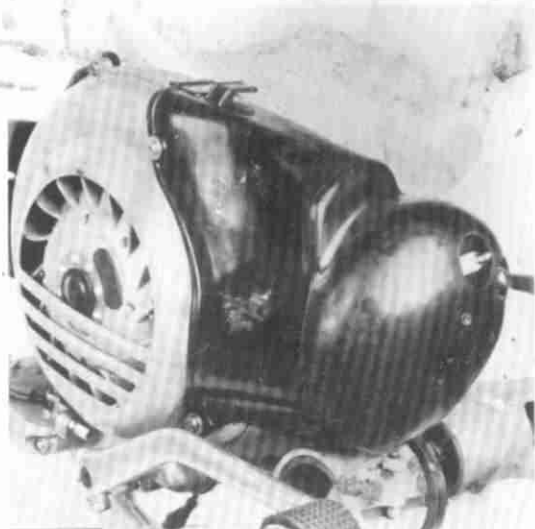


- 13) Untere Stoßdämpferbefestigung lösen und Schraube herausnehmen (SW 13)

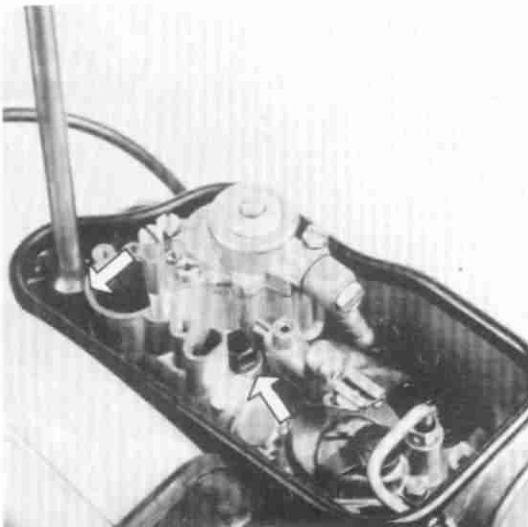
Motor zerlegen



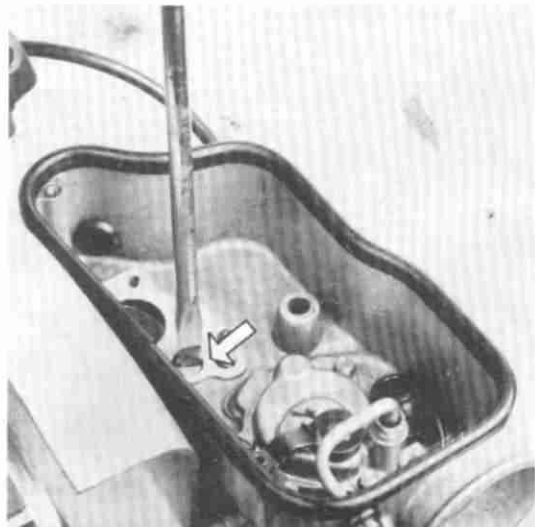
- 1) Öl ablassen, Motor in die Montageaufnahme einspannen, Zündkerze heraus-schrauben, Schraube vom Kickstarter lösen (SW 13), Kickstarter abnehmen



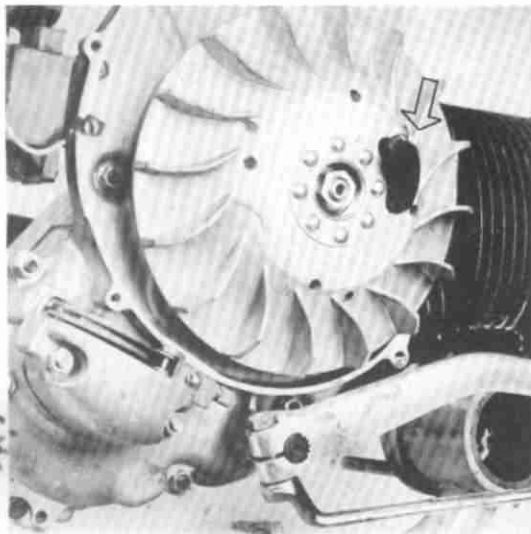
- 2) Vergasergehäusedeckel und Luftfilter abnehmen, Schrauben der Lüfterhaube und Lüfterdeckel abschrauben



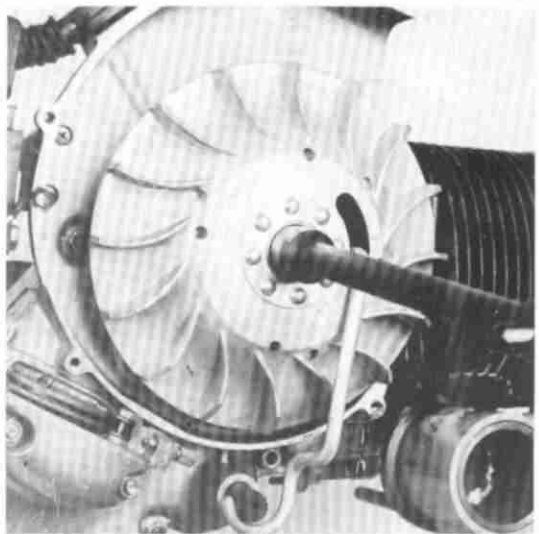
- 3) 2 Schrauben (SW 11) lösen, Vergaser und Dichtung abnehmen



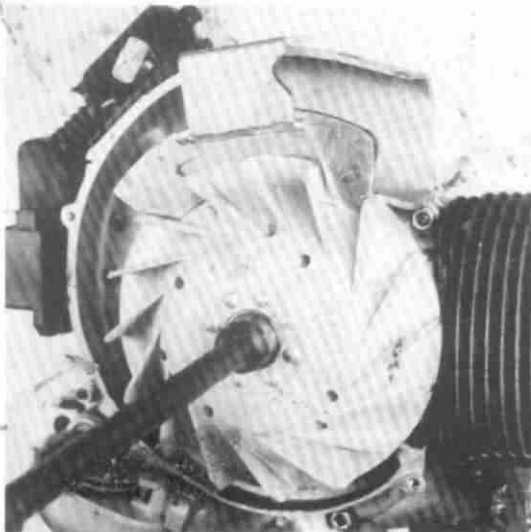
- 4) Schraube lösen - Vergasergehäuse abnehmen



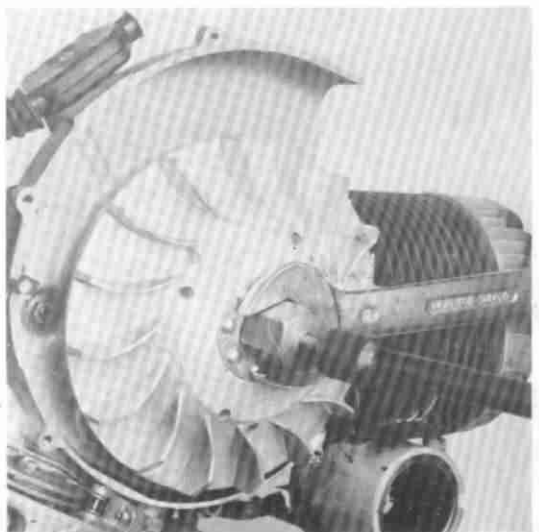
5) Gummi aus Rotor ausbauen



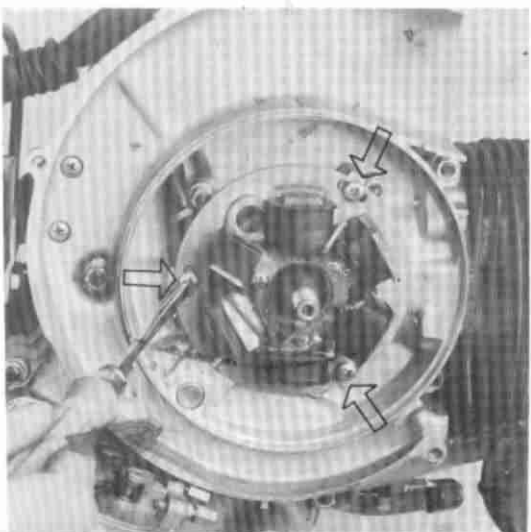
6) Rotor mit Rotorhalter (T 0031760) blockieren
Mutter (SW 19) lösen



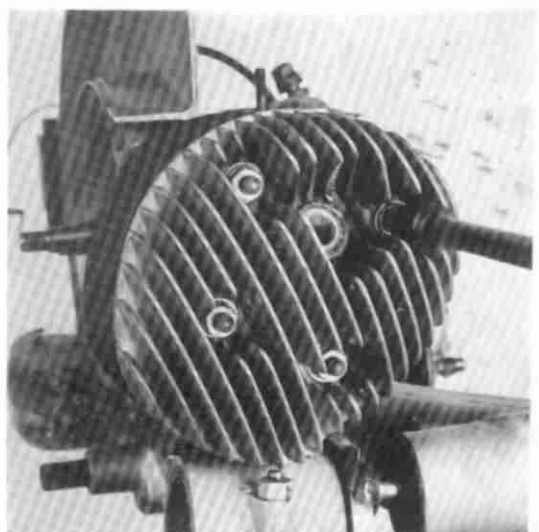
7) Bei Rotor ohne Schauloch Rotorhalter 19.1.20039
verwenden.
Mutter (SW 19) lösen.



8) Rotor abziehen
Werkzeug: Rotorabzieher (T 0048564)



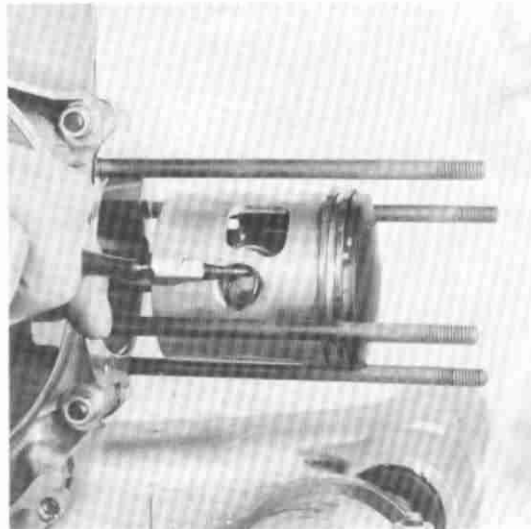
9) Lichtmaschinenankerplatte nach Lösen der
3 Schrauben abnehmen.



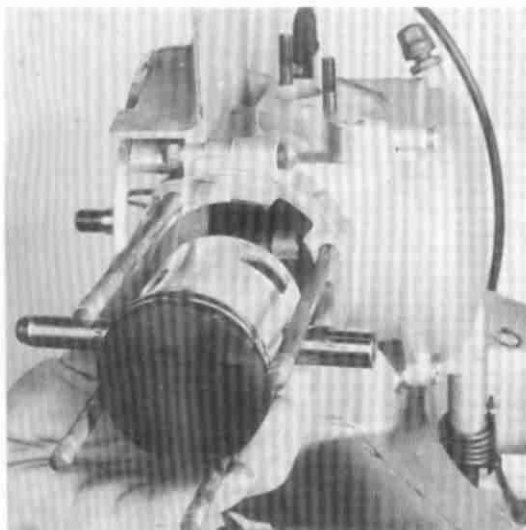
10) 4 Muttern der Stiftschrauben lösen



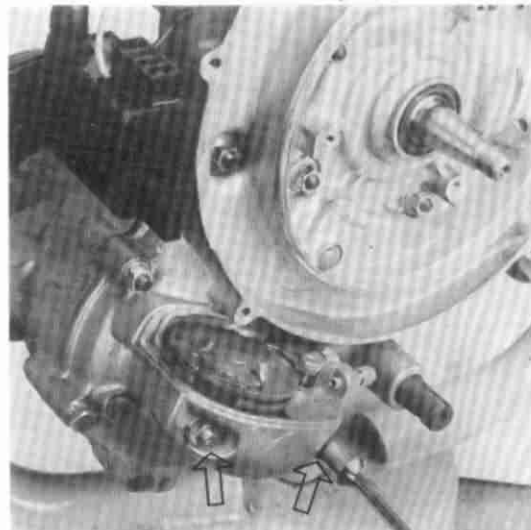
11) Zylinderkopf und Zylinder abnehmen



12) Beide Seegerringe des Kolbenbolzens ausfedern



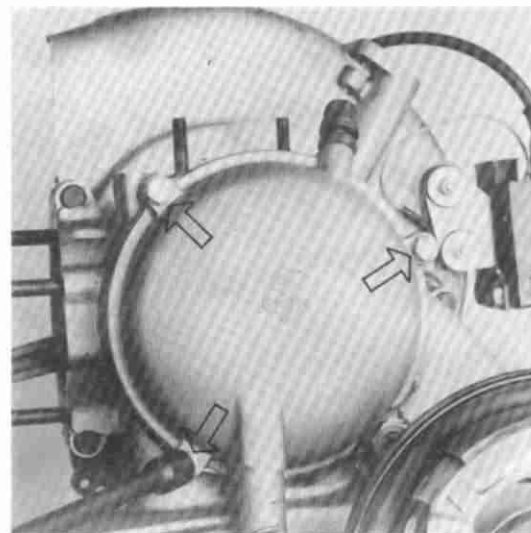
13) Kolbenbolzen mit Dorn (T 0017820) herausdrücken
Kolben abnehmen



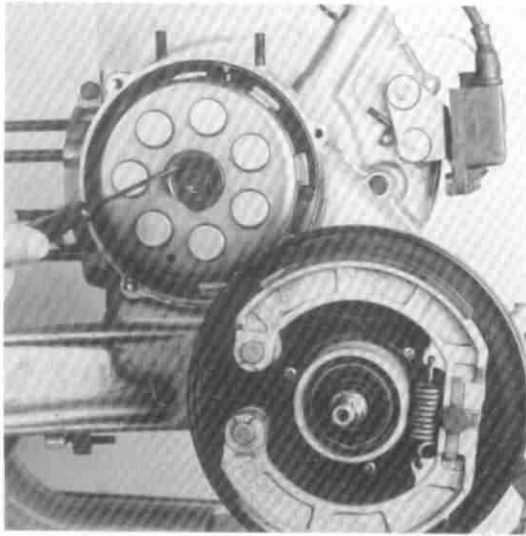
14) Schaltrastung in 4. Gang stellen, beide Muttern
(SW 11) lösen



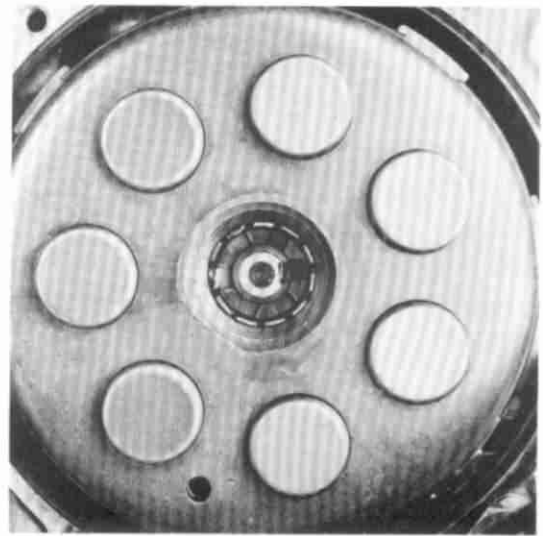
15) Schaltsegment abnehmen



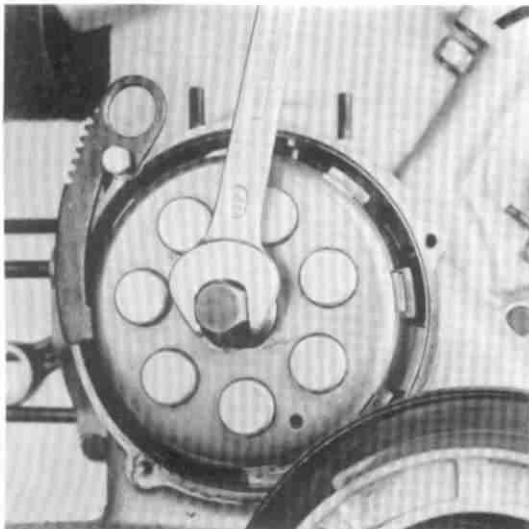
16) Nach Lösen der 3 Schrauben (SW 10) Kupplungs-
deckel abnehmen



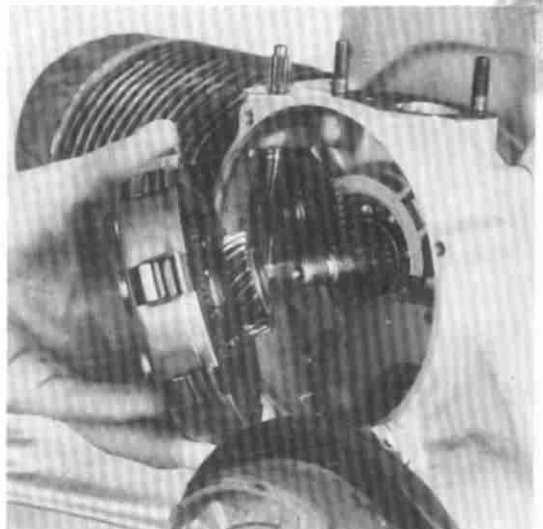
17) Feder mit Schraubenzieher zusammendrücken, (Ansatzpunkt: großes Loch), Druckplatte herausnehmen



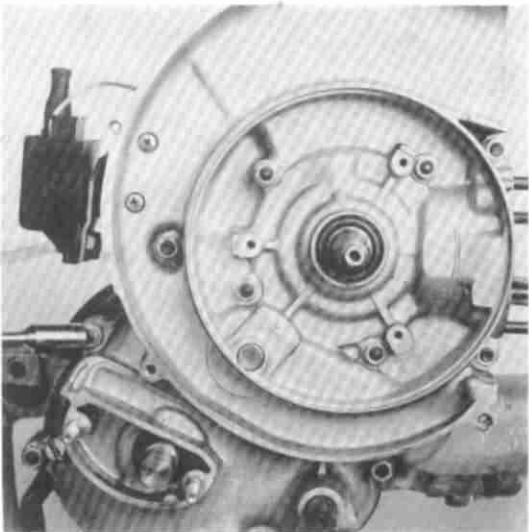
18) Mutter entsichern (Sicherungsblech aufbiegen)



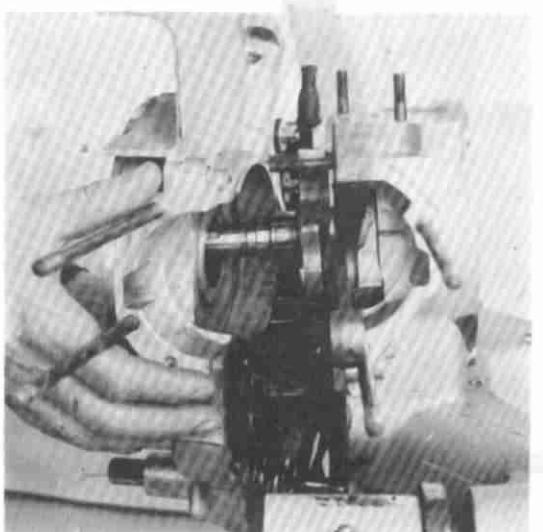
19) Kupplungshalter einsetzen, mit Spezialschlüssel Mutter lösen
Werkzeug: Kupplungshalter (T 0031729)
Spezialschlüssel (T 0030627)



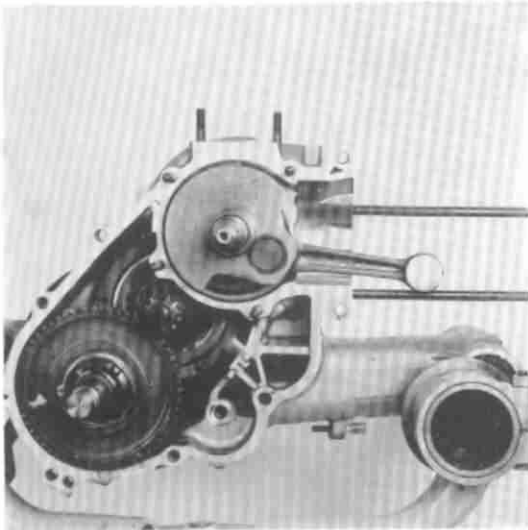
20) Kupplung, Zahnrad für Ölpumpe und Keil abnehmen



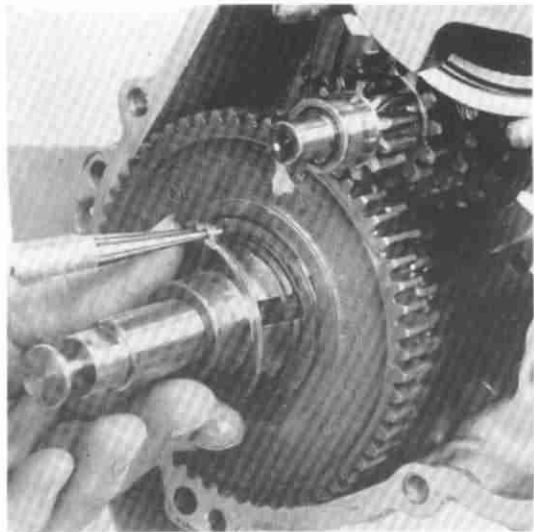
21) Gehäuseschrauben und Muttern lösen (SW 11)



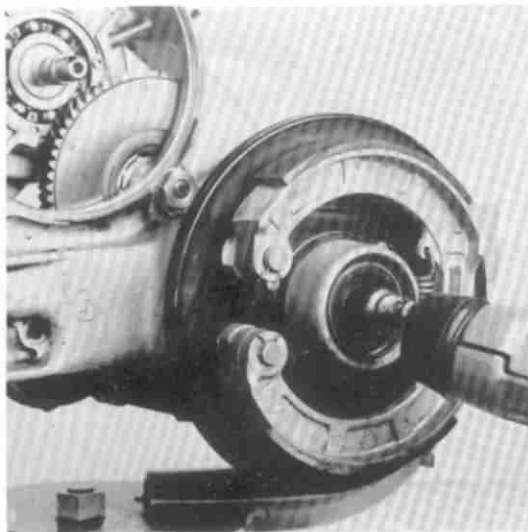
22) Gehäusehälfte mit leichten Gummihammerschlägen trennen



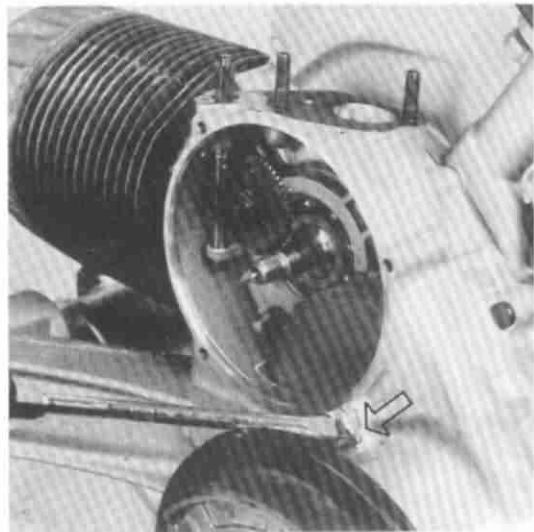
23) Kurbelwelle, Vorgelege und Antriebswelle mit Zahn-
rädern bleiben in der Gehäusehälfte (Kupplungsseite)



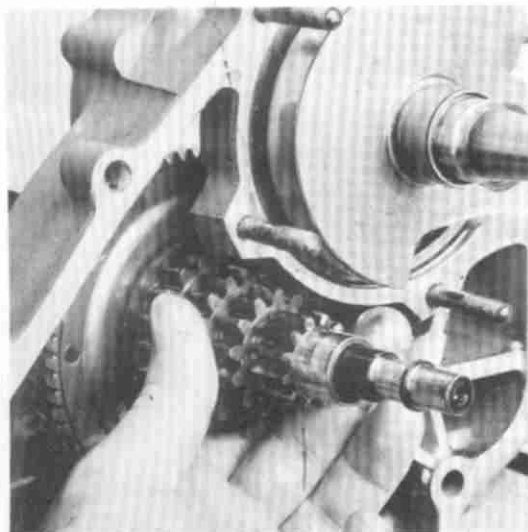
24) Seegerring und Schulterring abnehmen, Getriebe-
zahnräder von der Antriebswelle abnehmen



25) Antriebswelle aus dem Lagersitz ausbauen,
(Mit Gummihammer heraustreiben)



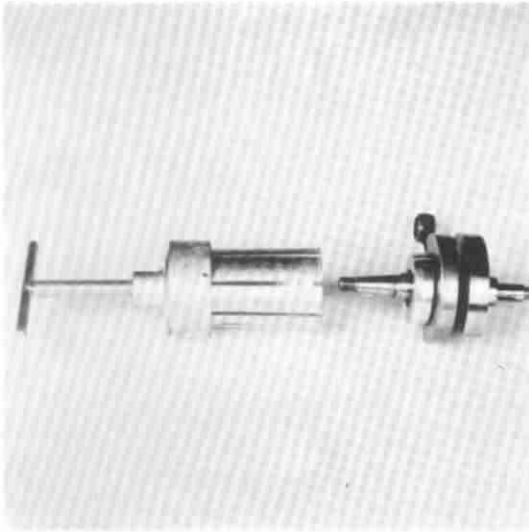
26) Vorgelegemutter entsichern - Mutter lösen (SW 17)



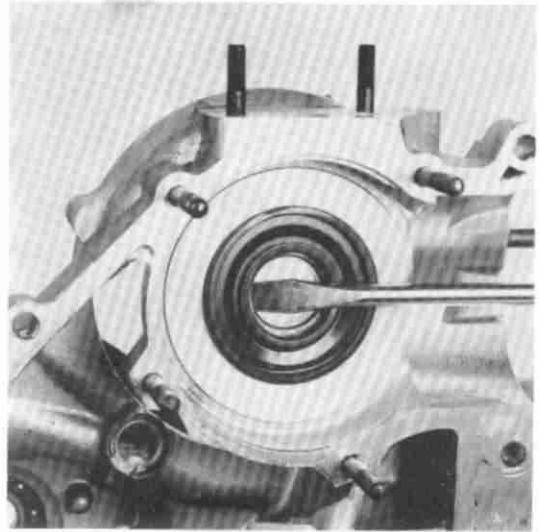
27) Vorgelegewelle mit Vorgelege abnehmen,
beim Herausziehen der Vorgelegewelle darauf
achten, daß die Laufrollen (PX 80E: 24 Stck.,
PX 125E - PX 200E: 21 Stck.) nicht verloren gehen.



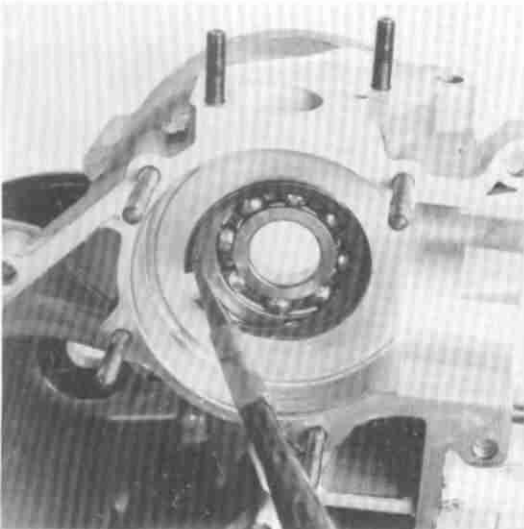
28) Kurbelwelle aus der linken Gehäusehälfte
(Kupplungsseite) mit Werkzeug (T 0038886)
herausdrücken.



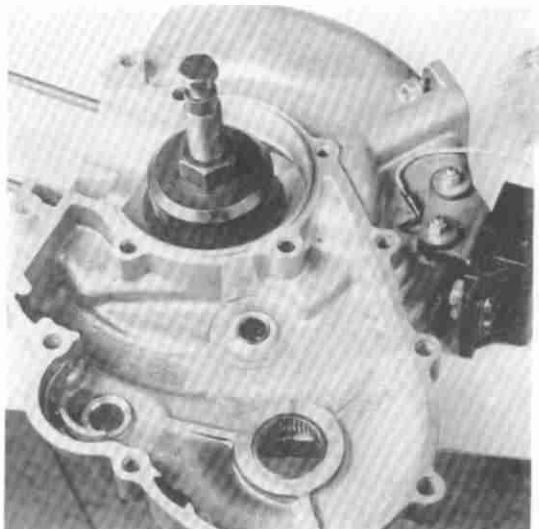
29) Lagerinnenring der Kurbelwelle (Lichtmaschinenenseite) abziehen, Werkzeug: T 0014499 Teil 23)



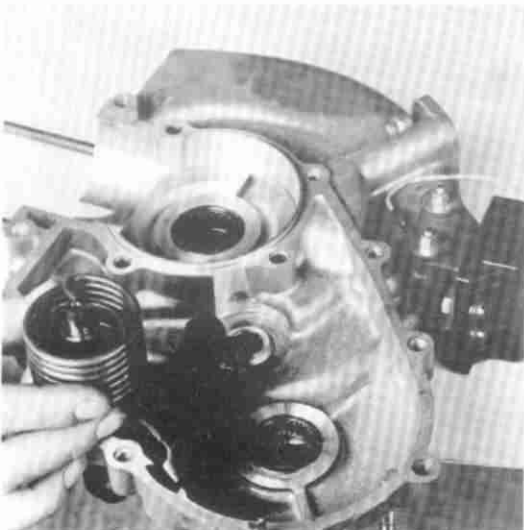
30) Beim Auswechseln des Kurbwellenlagers Wellenrichtung abnehmen (Kupplungsseite)



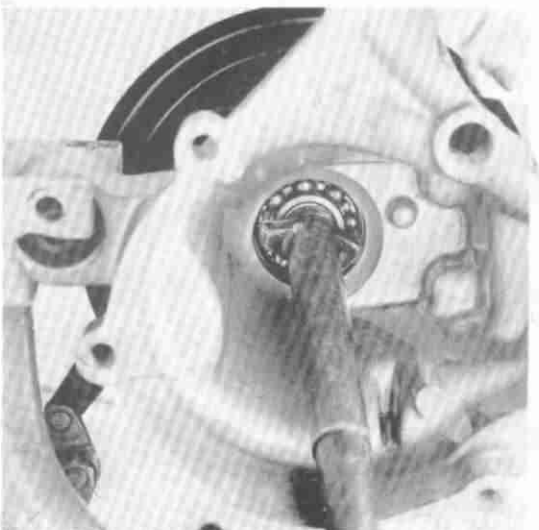
31) Seegerring ausfedern - Kugellager aus dem Gehäuse herausschlagen



32) Lagerring von der Lichtmaschinenenseite abziehen Werkzeug: (T 0021467 Teil 18)



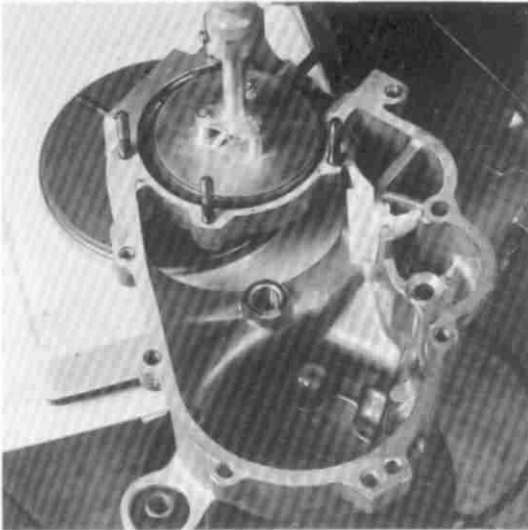
33) Kickstartersegment samt Feder aus dem Gehäuse herausziehen



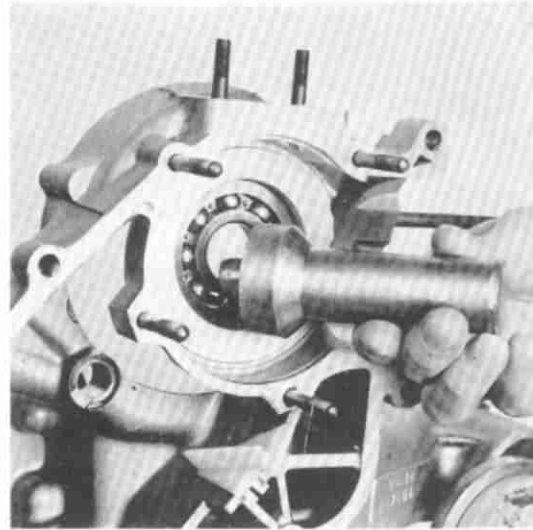
34) Wellendichtung abnehmen - Seegerring ausfedern Antriebswellenlager mit passendem Dorn herausschlagen (T 0022480)

Zusammenbau von Motor und Getriebe

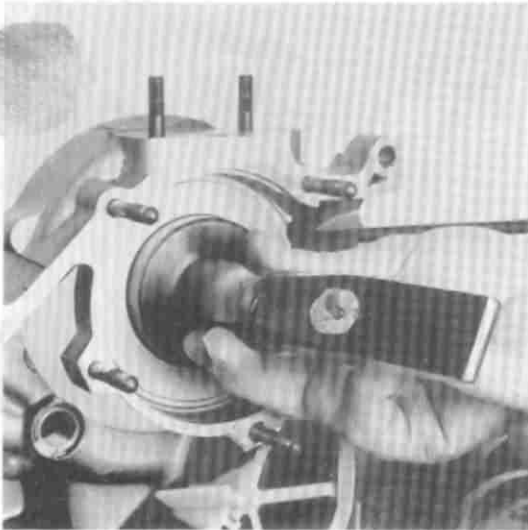
Vor dem Zusammenbau müssen alle Teile gereinigt werden. Desweiteren müssen Dichtungen, Dichtringe erneuert werden.



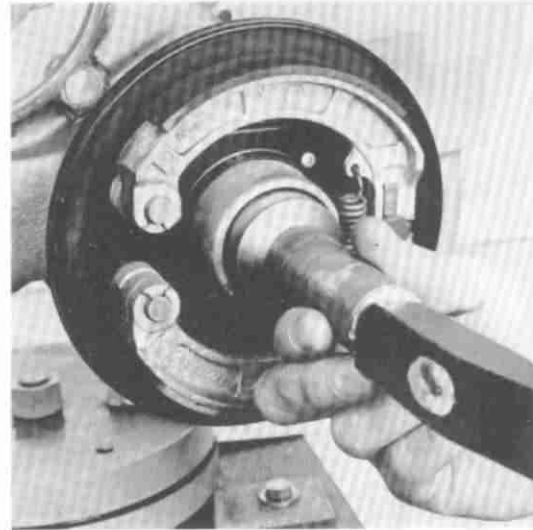
1) Gehäuse Kupplungsseite anwärmen (ca. 80° C)



2) Lager mit passendem Dorn einbauen
Seegerring einfedern (T 0023589)



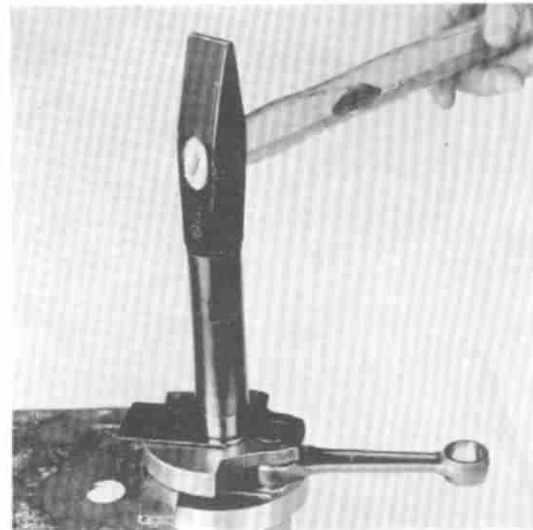
3) Dichtring montieren (T 0023589)
Dichtlippen zur Kurbelwellenseite



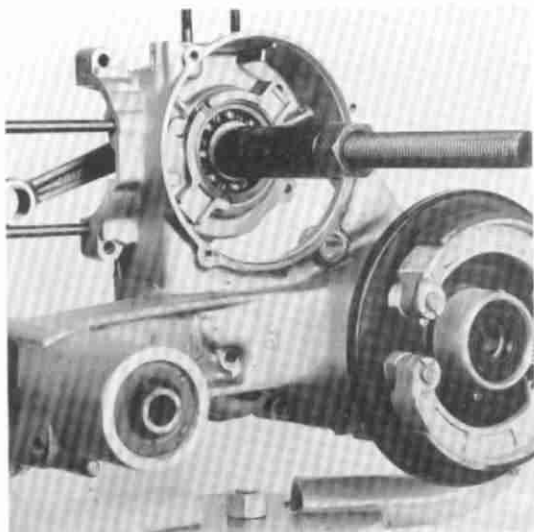
4) Antriebswellenlager mit passendem Dorn montieren
Seegerring einfedern - Dichtring montieren (Dichtlippen
Lagerseite) (T 0020781)



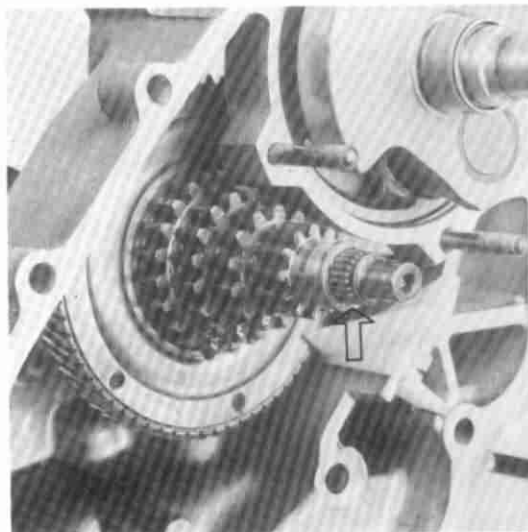
5) Lagerinnenring anwärmen (80° C)



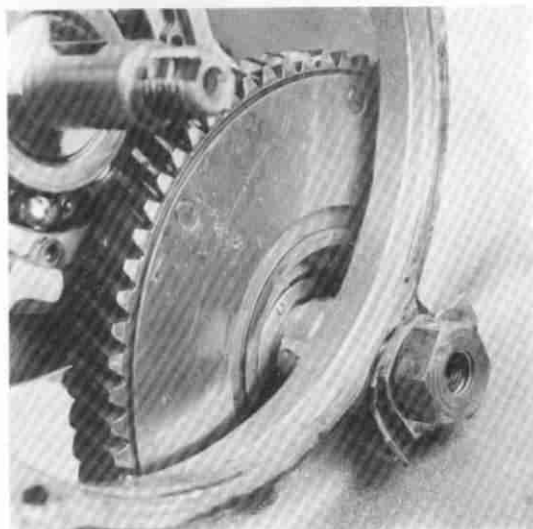
6) Keil zwischen die Schwungmasse der Kurbelwelle, Distanz-
stück auf die Kurbelwelle der Lichtmaschinen-
seite auflegen, Lagerinnenring montieren,
(Distanzstück erst entfernen, wenn der
Lagerinnenring erkaltet ist
Werkzeug: (Keil T 0025127, Distanzstück T 0060007)



7) Kurbelwelle mit Werkzeug (T 0018119) einziehen



8) Laufrollen mit Fett an die Vorgelegewelle kleben
(PX 80E: 24 Stck.; PX 125 E - PX 200E: 21 Stck.)



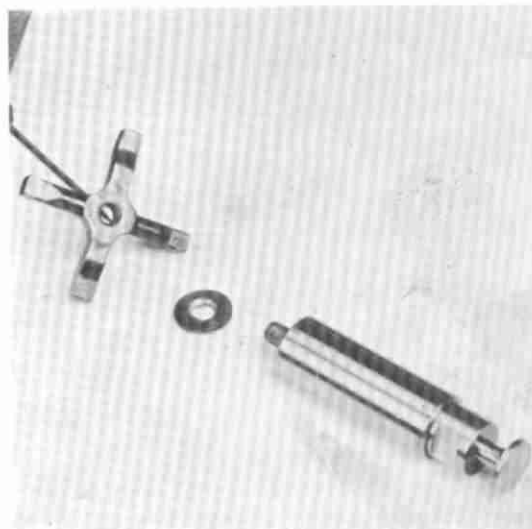
9) Vorgelege montieren - Sicherungsscheibe und Mutter aufsetzen. Mutter festziehen und sichern (SW 17, Nm 30-35)



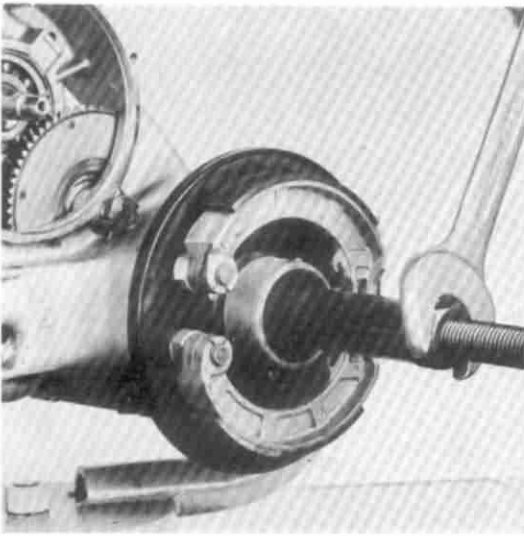
10) Wenn das Schaltkreuz ausgewechselt werden muß, Schaltkreuzwelle lösen (Linksgewinde, SW 13)



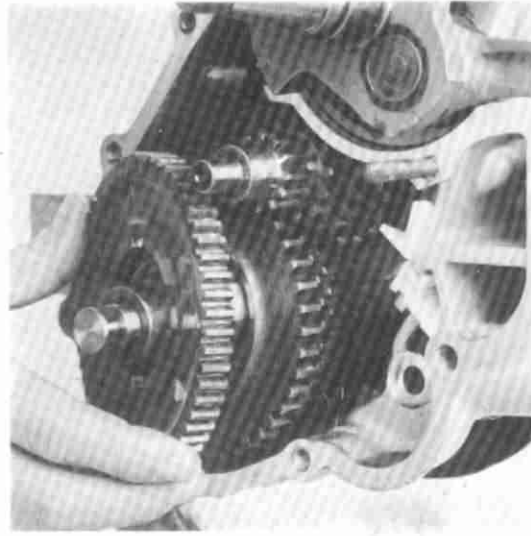
11) Schaltkreuz abnehmen



12) Schaltkreuz einbauen - Schaltkreuzwelle festschrauben (Linksgewinde) Schaltkreuzwelle sichern (Loctite)



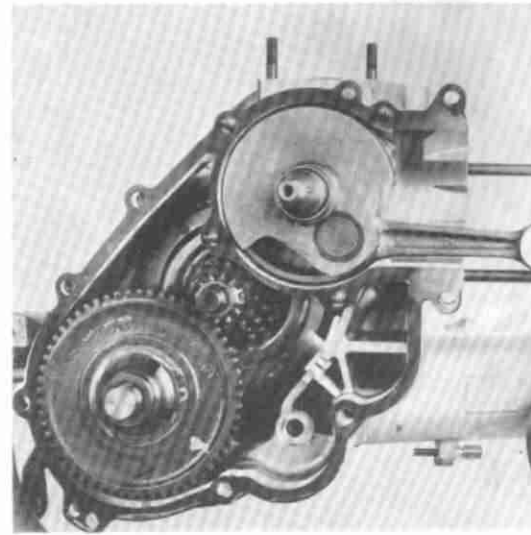
13) Antriebswelle mit Werkzeug (T 0018119) einziehen



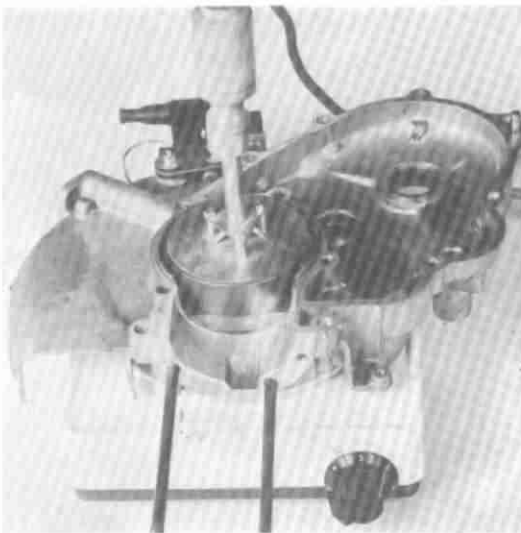
14) Getriebezahnräder auf die Antriebswelle schieben



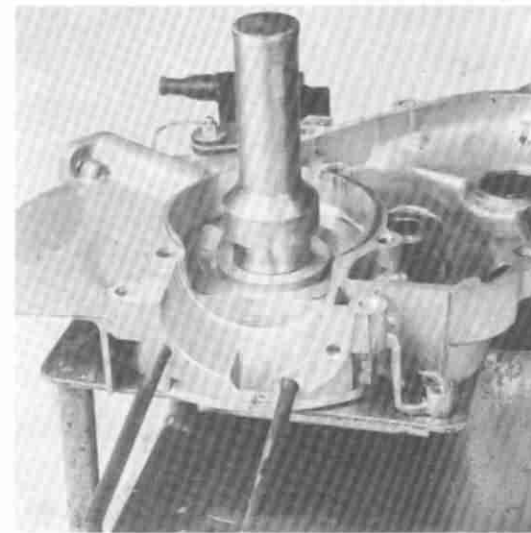
15) Schulterring und Seegerring montieren (Axiales Spiel zwischen den Zahnrädern 0,15-0,40 mm beachten)



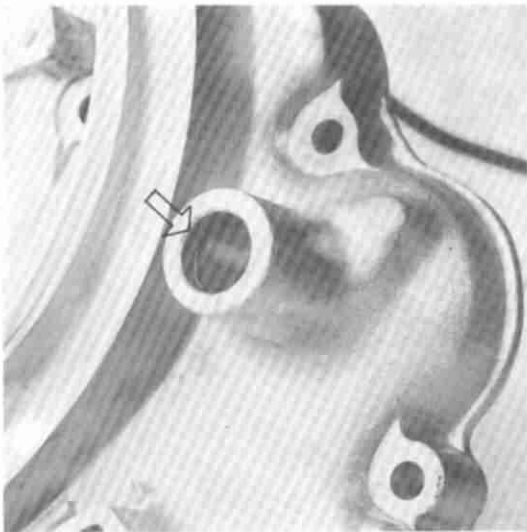
16) Gehäusedichtung mit Fett aufkleben



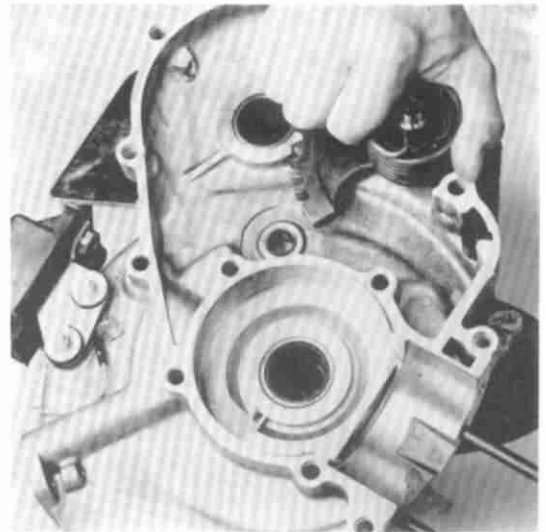
17) Gehäuse (Lichtmaschinen-seite) anwärmen (ca. 80° C)



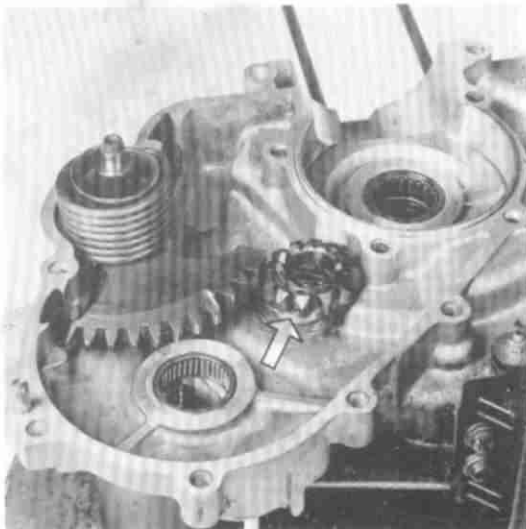
18) Lagerring mit Werkzeug (T 0021071) montieren



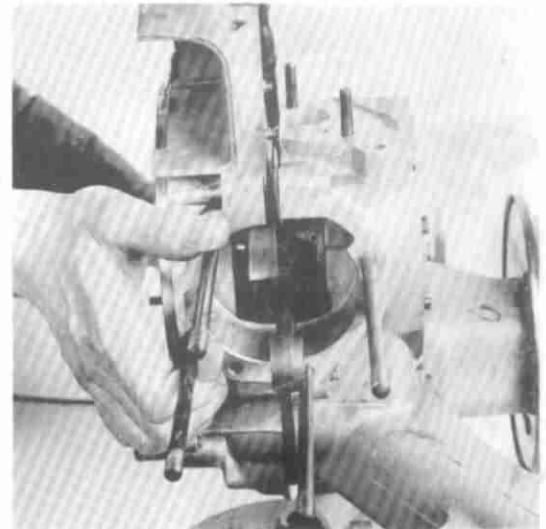
19) O-Ring erneuern



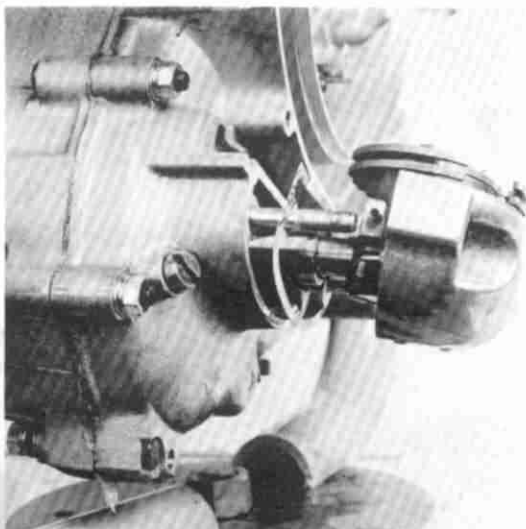
20) Kickstartersegment mit Welle in das Gehäuse einführen. Feder zuerst am Gehäuse und dann an der Segmentnabe einhängen. Hierbei muß die Feder von Hand vorgespannt werden.



21) Feder und Kickstarterritzel einsetzen



22) Gehäusehälfte (Lichtmaschinen-seite) aufsetzen und zusammenschrauben (Scheibe - Federring - Mutter, SW 11, Nm 13-15)



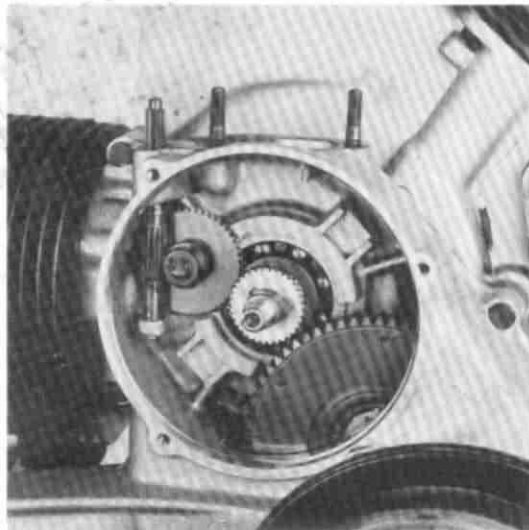
23) Dichtung mit Fett aufkleben, Schaltrastung in den 4. Gang stellen, Schaltwelle herausziehen, Schaltsegment montieren u. festschrauben (SW 11, Nm 13-15)



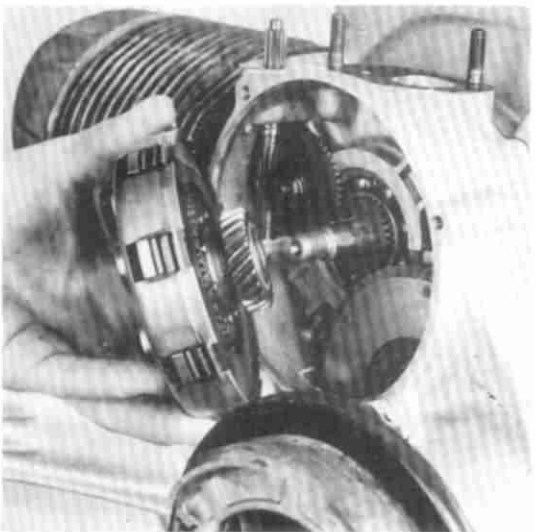
24) Wenn die Kupplungs-lamellen ausgewechselt werden, Kupplung mit Spannschraube entspannen, Seegerring ausfedern
Werkzeug: Spannschraube (T 0020322)



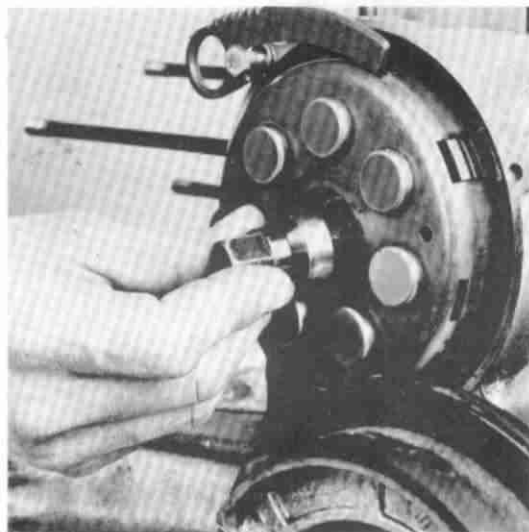
25) Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge



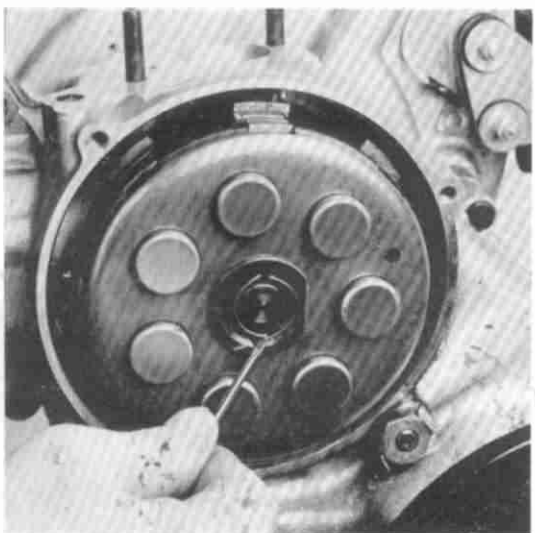
26) Keil und Zahnrad für Ölpumpe (angepaste Seite zum KW-Lager) einsetzen



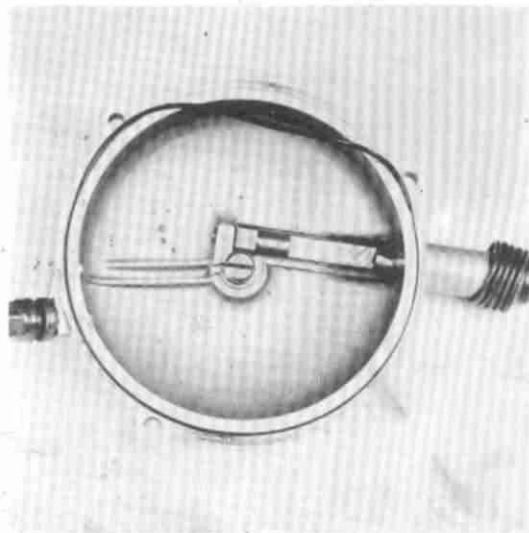
27) Kupplung montieren



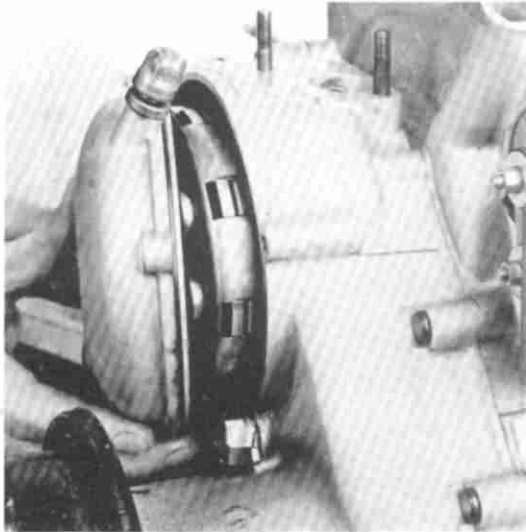
28) Sicherungsscheibe unterlegen - Mutter anschrauben - Kupplungshalter einsetzen mit Spezialschlüssel Mutter festziehen und sichern (Nm 40-45)
Werkzeug: Kupplungshalter (T 0031729)
Kupplungsschlüssel (T 0030627)



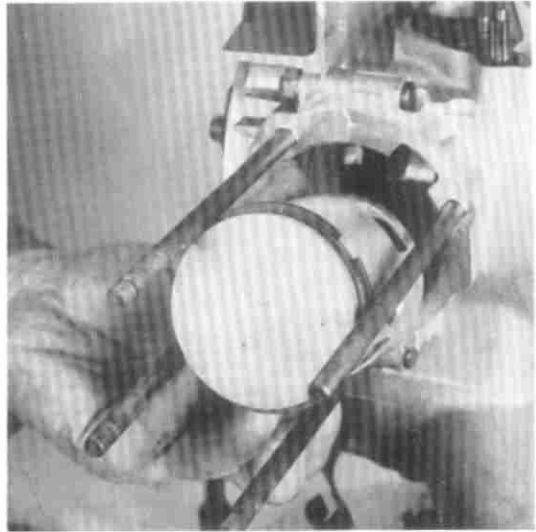
29) Feder und Druckplatte einsetzen



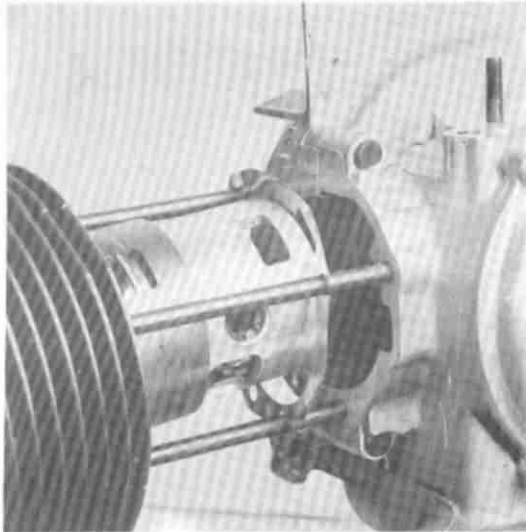
30) Kupplungsdruckbolzen und Deckeldichtung aufsetzen



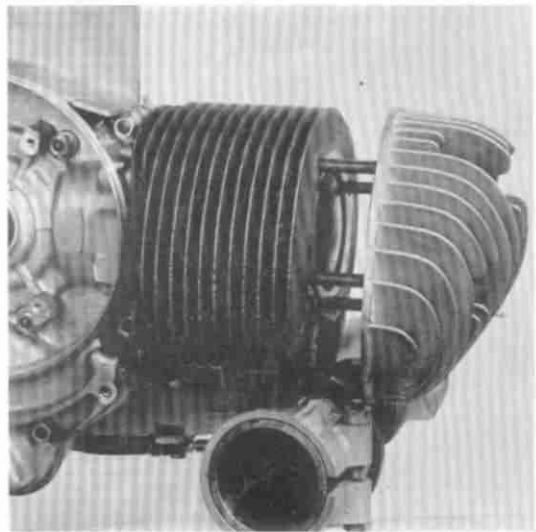
31) Kupplungsdeckel aufsetzen und festziehen (Nm 6-8)



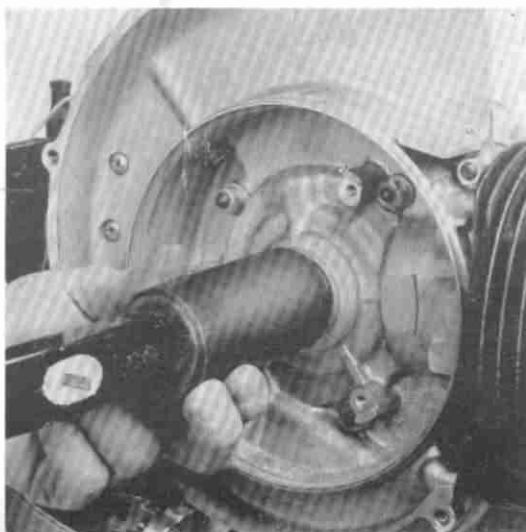
32) Kolben und Kolbenbolzen montieren (Pfeil nach Auslaßseite), Seegerring einfedern
Werkzeug: Dorn für Kolbenbolzen (0017820)



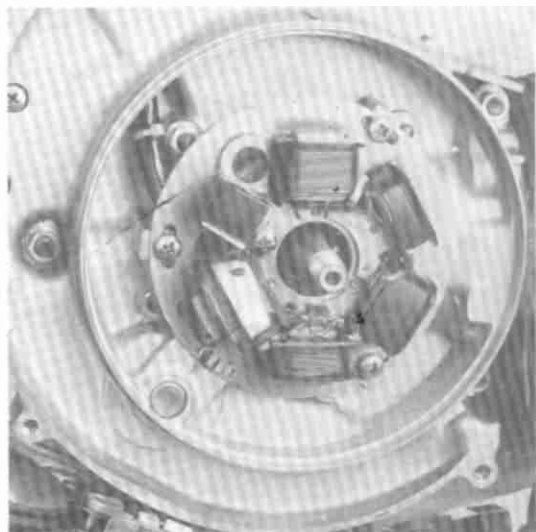
33) Zylinderfußdichtung u. Zylinder aufsetzen



34) Zylinderkopf aufsetzen, Mutter mit Beilagscheibe u. Federring anschrauben und festziehen (Nm 13-18)
Achtung: Zwischen Zylinder und Zylinderkopf keine Dichtung

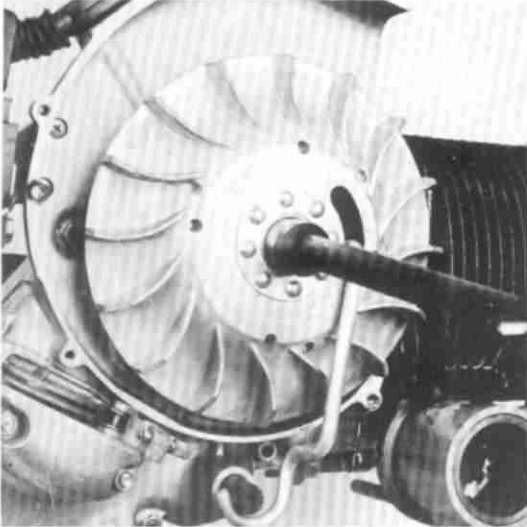


35) Wellendichtung mit passendem Dorn montieren
(Dichtlippen nach innen, Dorn T 0027338)

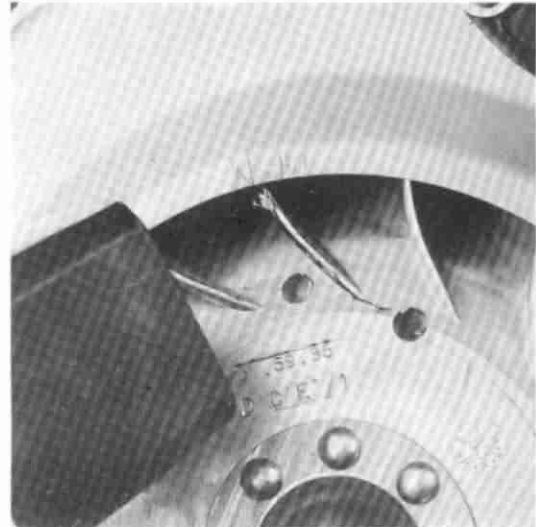


36) Ankerplatte montieren, hierbei muß die Markierung für die Vorzündung am Motorgehäuse mit der Markierung an der Ankerplatte übereinstimmen.
Markierung IT: PX 80 E, PX 125 E, PX 150 E
Markierung A: PX 200 E

Zündung einstellen



1) Rotor auf Kurbelwellenkonus aufsetzen und anziehen (60-65 Nm)



2) Am Lüftergehäuseblech sind Markierungen eingestanz („A.I.T.“). Der markierte Flügel muß bei laufendem Motor mit der Markierung auf dem Lüftergehäuseblech übereinstimmen (mit Stroboskoplampe überprüfen).
Markierung A: PX 200 E
Markierung IT: PX 80 E, PX 125 E, PX 150 E

Arbeiten an der Hinterradbremse, Zylinder u. Kupplung bei eingebautem Motor



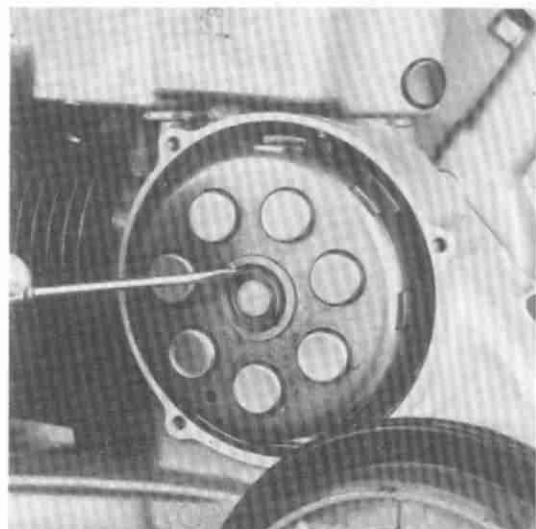
1) Abdeckkappe abnehmen, Kronenmutter entsplinten und abschrauben (SW 24) Hinterrad mit Bremstrommel abnehmen



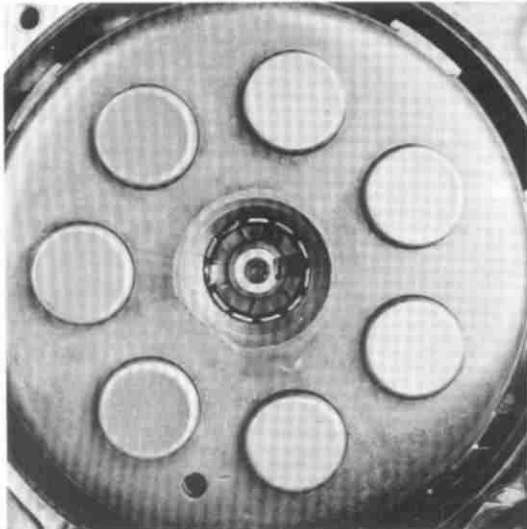
2) 3 Schrauben (Kupplungsdeckel) abschrauben (SW 10)



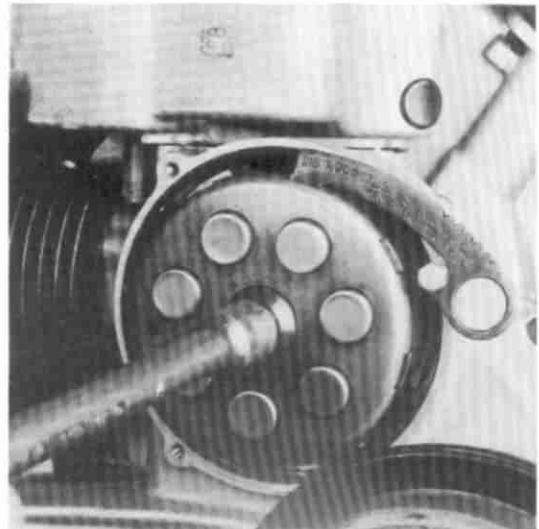
3) Kupplungsdeckel mit Gummiringdichtung abnehmen



4) Feder mit Schraubenzieher zusammendrücken (Ansatzpunkt: großes Loch) und Druckplatte herausnehmen



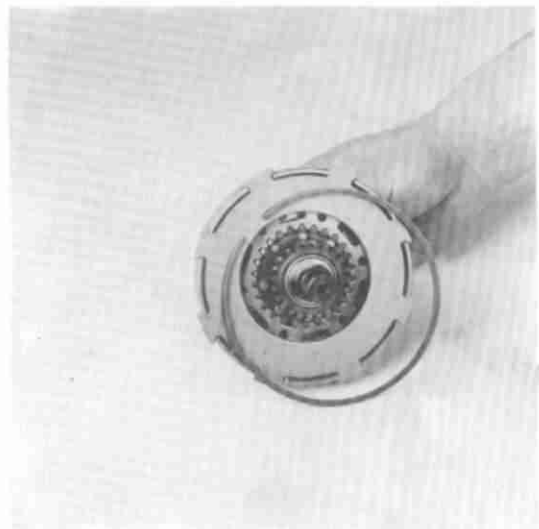
5) Mutter entsichern (Sicherungsblech aufbiegen)



6) Kupplungshalter einsetzen - mit Spezialschlüssel
Mutter lösen (T 0030627)
Halter (T 0031729)



7) Kupplung abnehmen

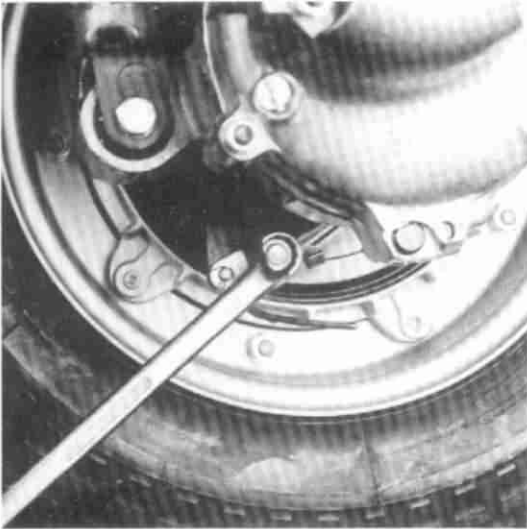


8) Kupplung mit Spannschraube entspannen (T 0020322)
Seegerring ausfedern

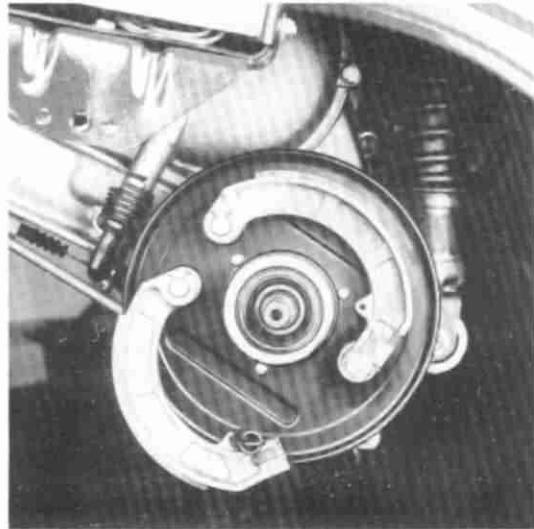


9) Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Arbeiten an der Hinterradbremse

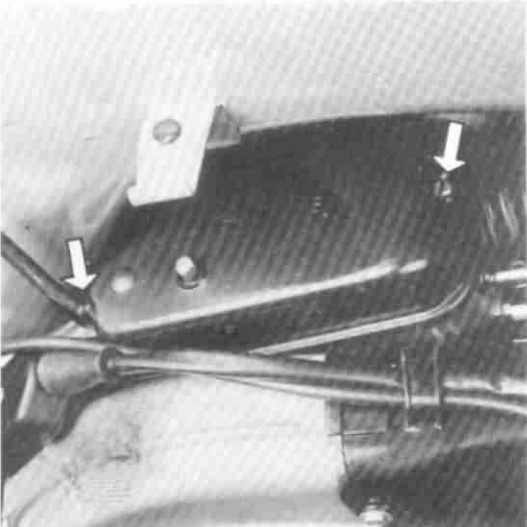


1) Bremszug lösen (SW 13)

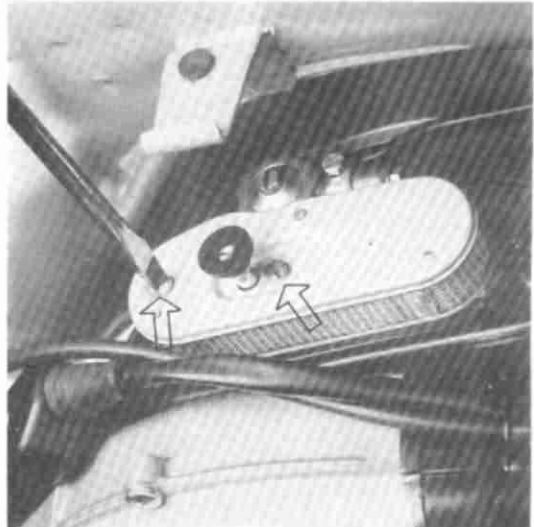


2) Federsicherungen entfernen und Bremsbacken abnehmen

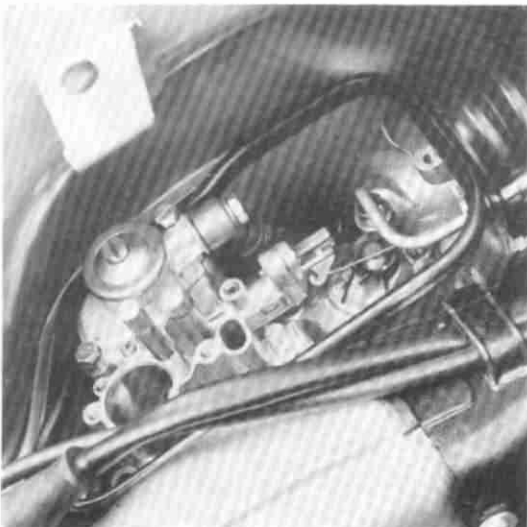
Arbeiten am Zylinder



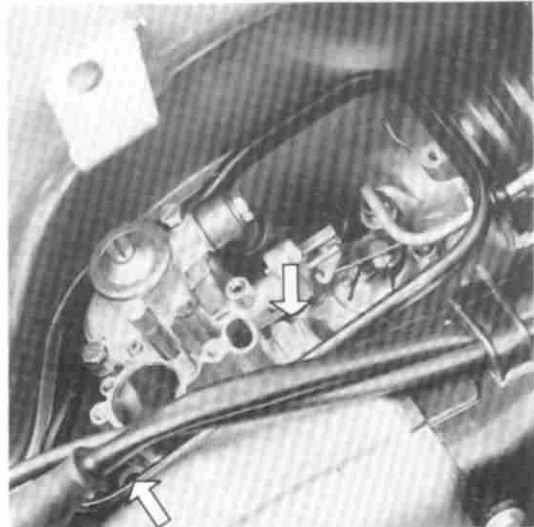
1) 2 Schrauben lösen; Vergasergehäusedeckel abnehmen



2) Gummipropfen vom Luftfilter abnehmen
2 Schrauben lösen, Luftfilter abnehmen



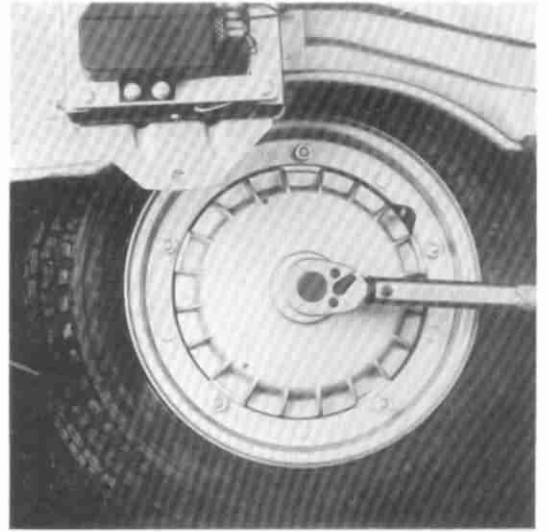
3) Starterzug und Gaszug aushängen
Benzinschlauch und Ölschlauch abnehmen



4) 2 Schrauben (SW 11) lösen
Vergaser und Dichtung abnehmen



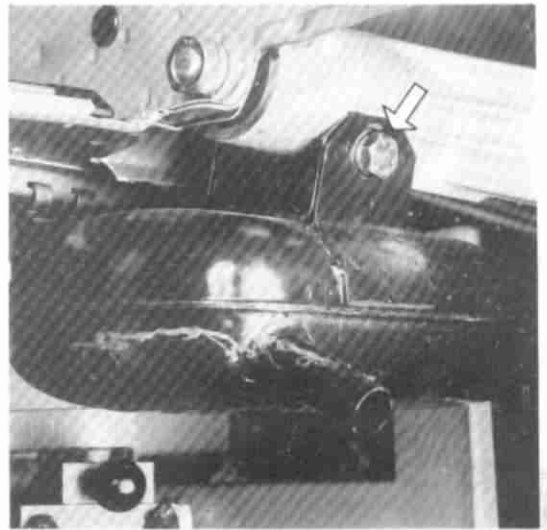
5) Schraube am Vergasergehäuse lösen.
Vergasergehäuse abnehmen



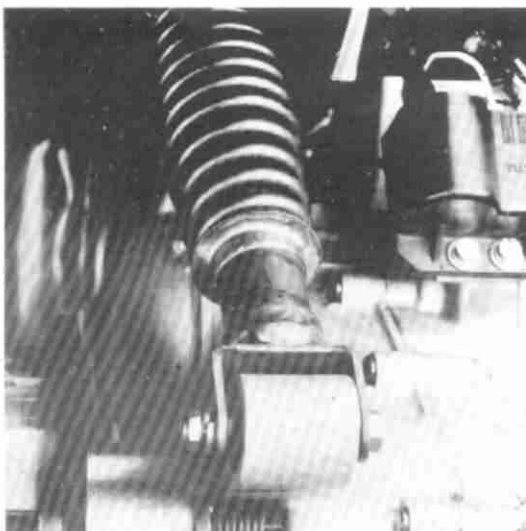
6) Abdeckkappe abnehmen,
Kronenmutter entsplinten und abschrauben (SW 22)
Hinterrad mit Bremstrommel abnehmen



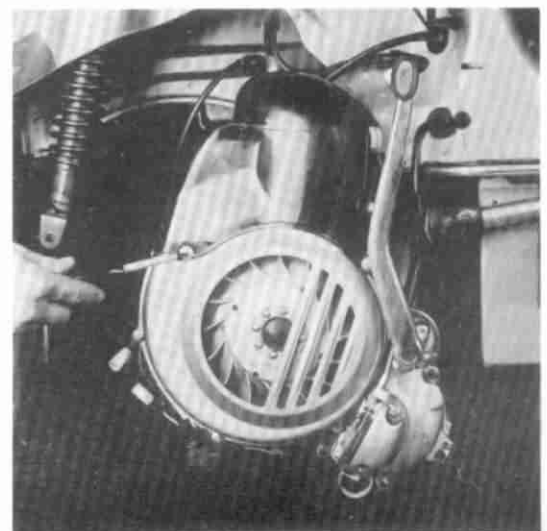
7) Traversenmutter lösen (SW 22)



8) Mutter vom Auspuffstutzen (SW 13) lösen,
Schraube an der Traverse (SW 17) lösen
Schalldämpfer abnehmen



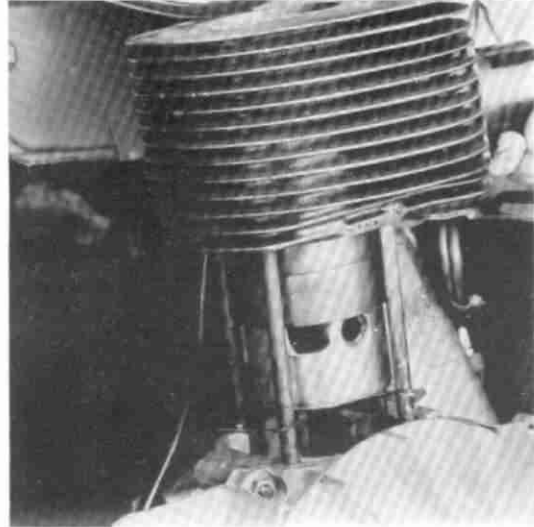
9) Untere Stoßdämpferbefestigung lösen und
Schraube herausnehmen (SW 13)



10) Motor nach unten klappen,
Lüfterdeckel und Lüfterhaube abnehmen



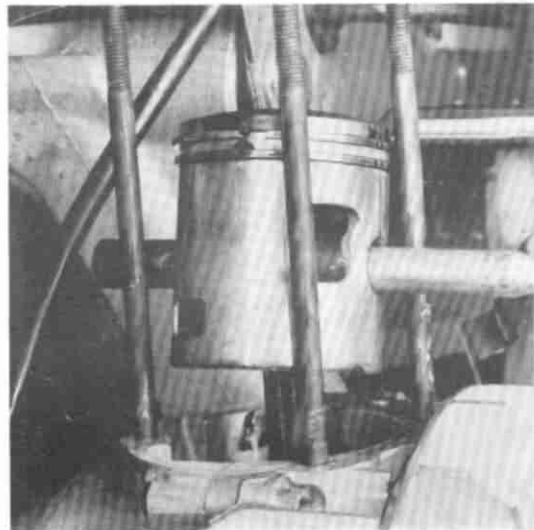
11) 4 Muttern am Zylinderkopf abschrauben;
Zylinderkopf abnehmen
Achtung: Zwischen Zylinder und Zylinderkopf keine
Dichtung



12) Zylinder abnehmen
Zylinderfußdichtung erneuern



13) Seegerring am Kolbenbolzen ausfedern



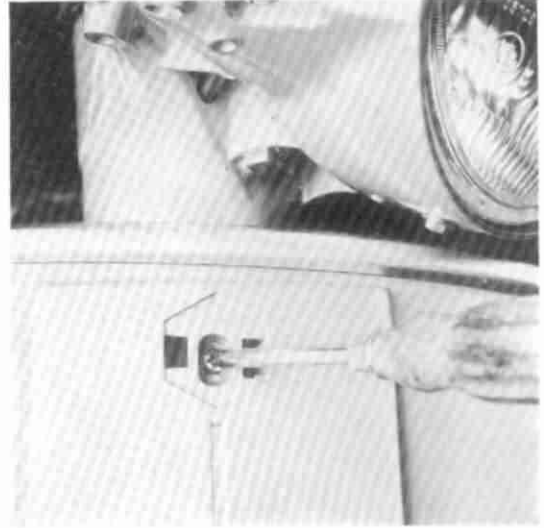
14) Kolbenbolzen mit Dorn (T 0017820) herausdrücken

Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge

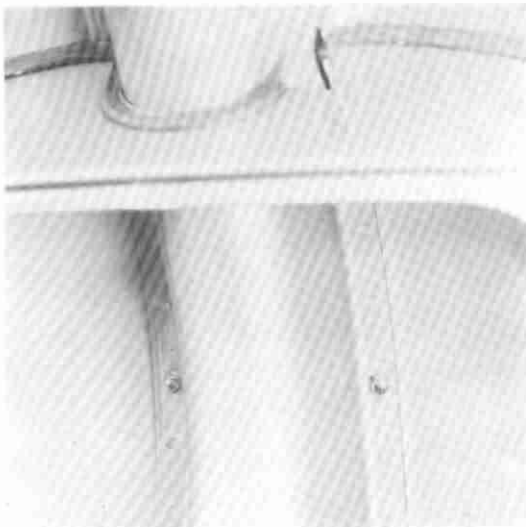
Ausbau des Zündschlosses/Schließzylinders



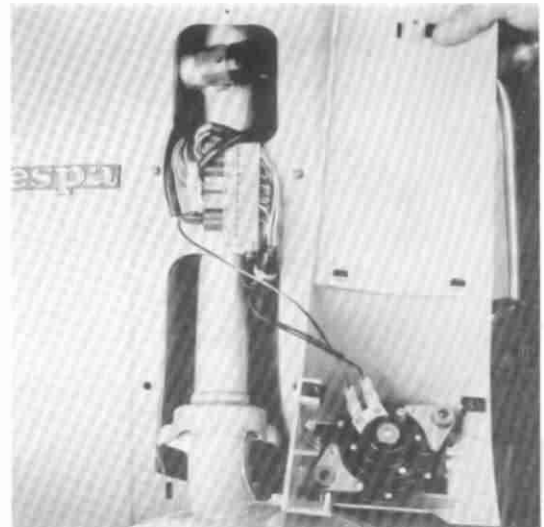
1) Piaggio-Plakette mittels Schraubenzieher abnehmen



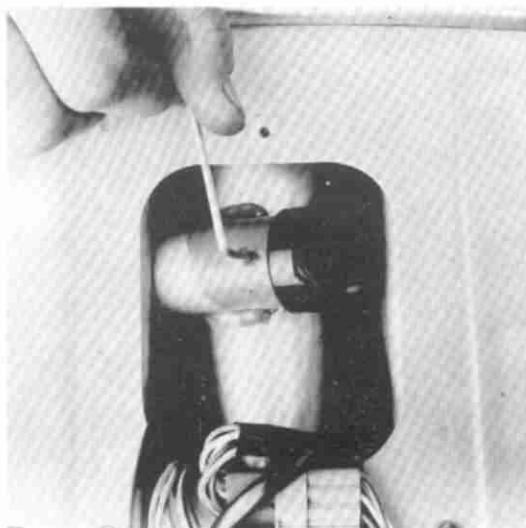
2) Kreuzschlitzschraube lösen



3) Gepäckkasten öffnen
2 Kreuzschlitzschrauben entfernen



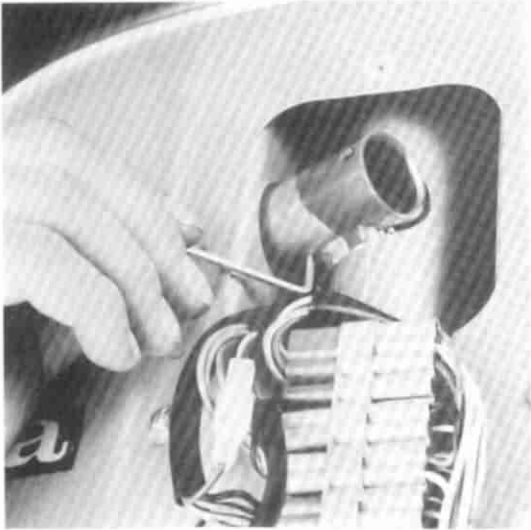
4) Kaskade abnehmen



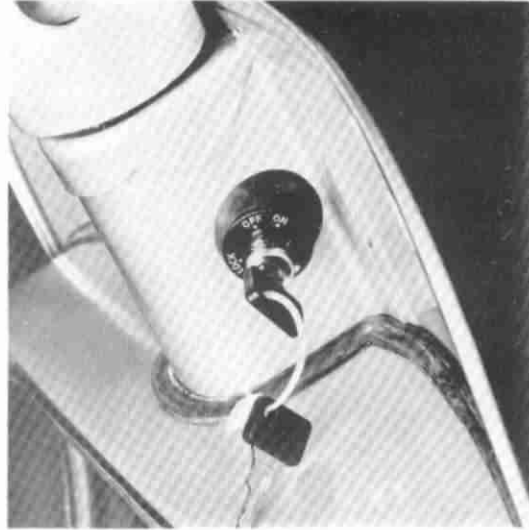
5) Madenschraube mit Inbus öffnen (2,5mm)



6) Zündschloß herausnehmen
Kabelanschluß am Klemmbrett abziehen



7) Mit Inbusschlüssel auf Zunge des Schließzylinders drücken
Zünd-Lenkschloß-Schlüssel betätigen



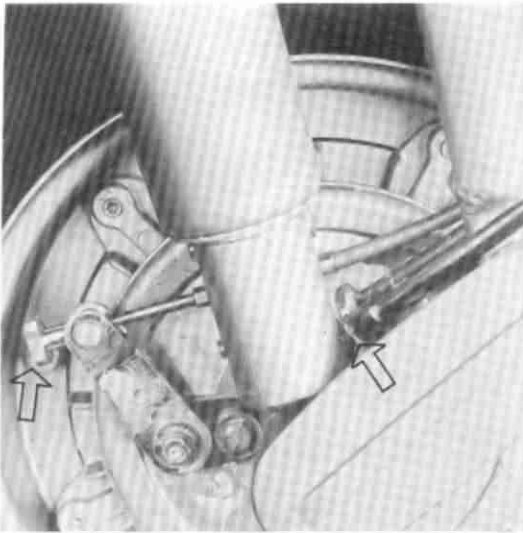
8) Schließzylinder mit Schlüssel herausziehen



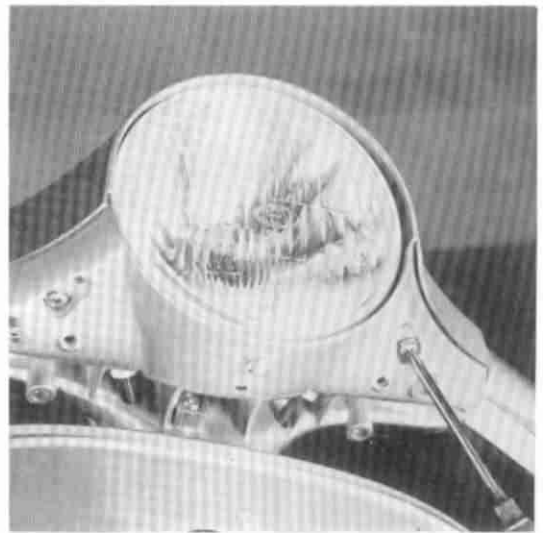
9) Die Verriegelung des Steuerrohres kann nur entfernt werden, wenn das Steuerrohr ausgebaut ist

Zusammenbau in umgekehrter Reihenfolge

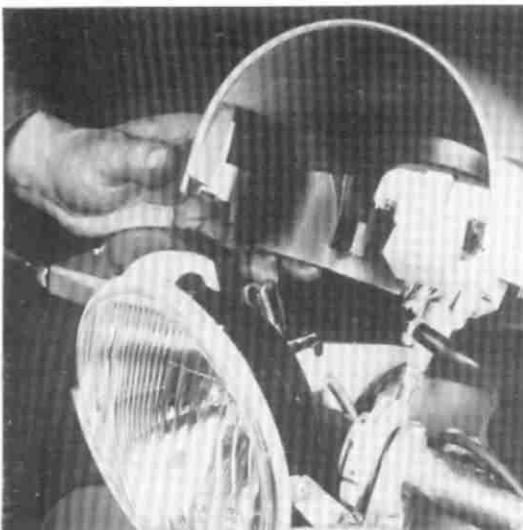
Ausbau des Steuerrohres



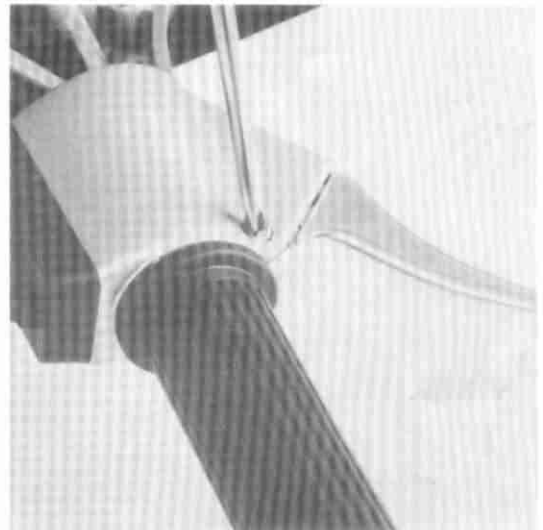
1) Tachowelle (SW 8) und Bremszug abschrauben



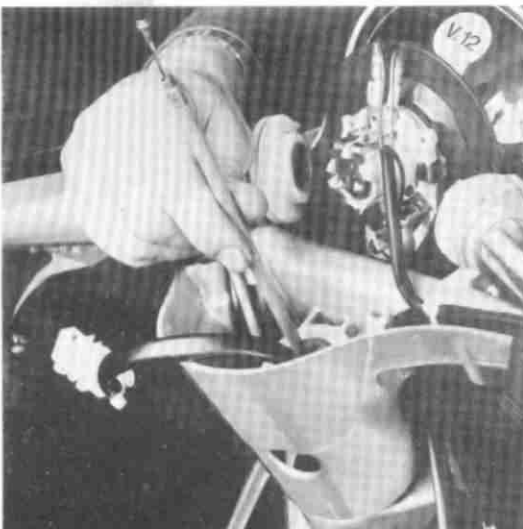
2) 4 Befestigungsschrauben des Lenkeroberteils lösen



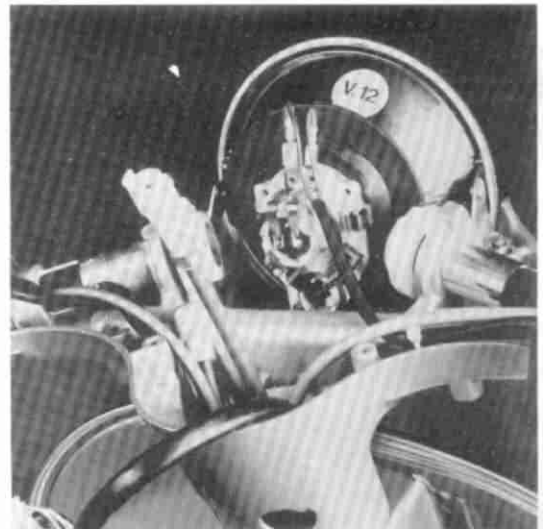
3) Lenkeroberteil abnehmen



4) Schraube des Vorderradbremshelms lösen



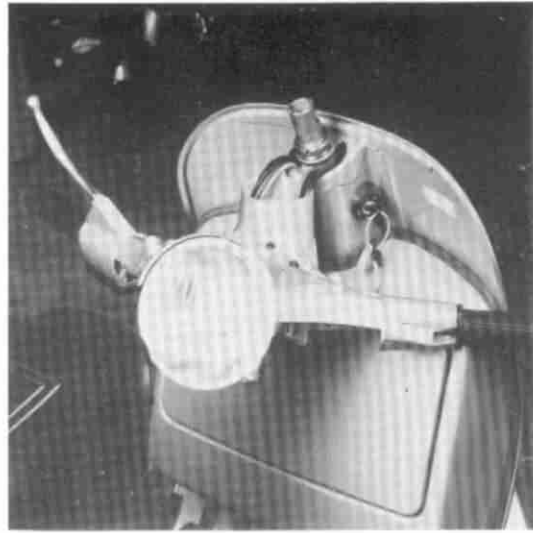
5) Handbremszug nach unten herausziehen



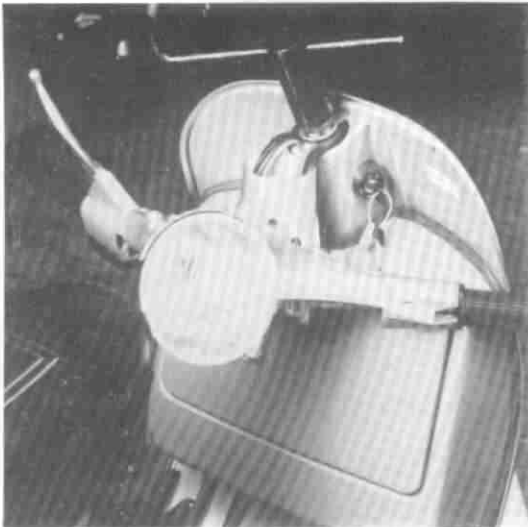
6) Tachowelle nach oben herausnehmen



7) Bef.-Schraube des Lenkerkörpers (SW 13) lösen und herausnehmen

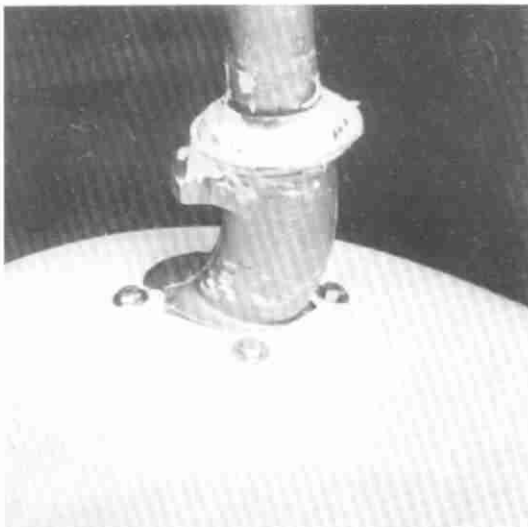


8) Lenkerkörper nach oben abziehen

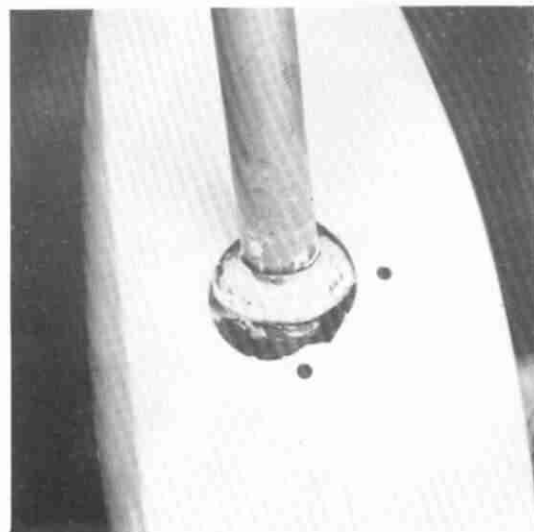


9) Steuerkopflager mit Spez.-Werkzeug (T 014566) lösen und Steuerrohr nach unten herausziehen

Kotflügel auswechseln

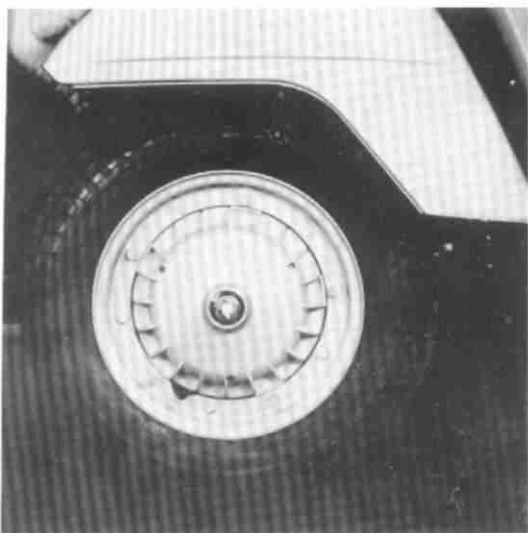


1) 4 Befestigungsschrauben lösen

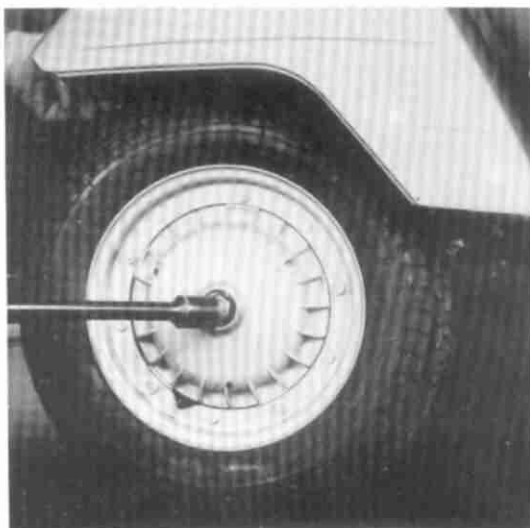


2) Kotflügel abnehmen

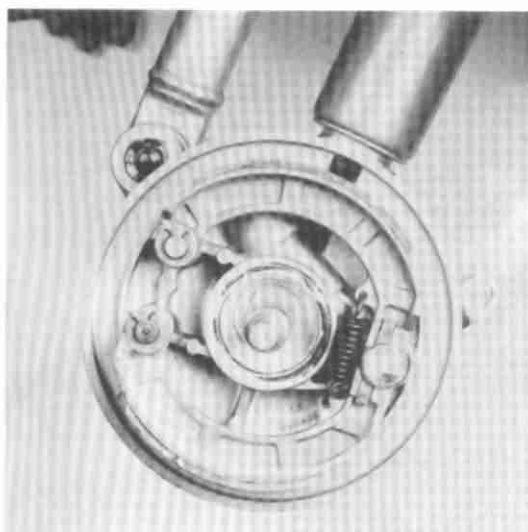
Arbeiten an der Vorderradbremse



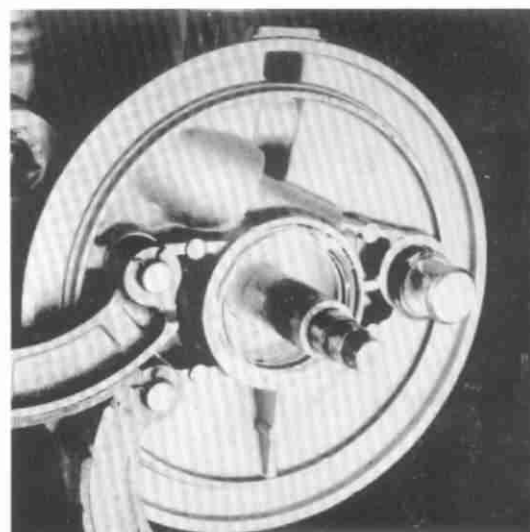
1) Abdeckkappe abnehmen



2) Kronenmutter entsplinten und abschrauben (SW 22)
Vorderrad mit Bremstrommel abnehmen

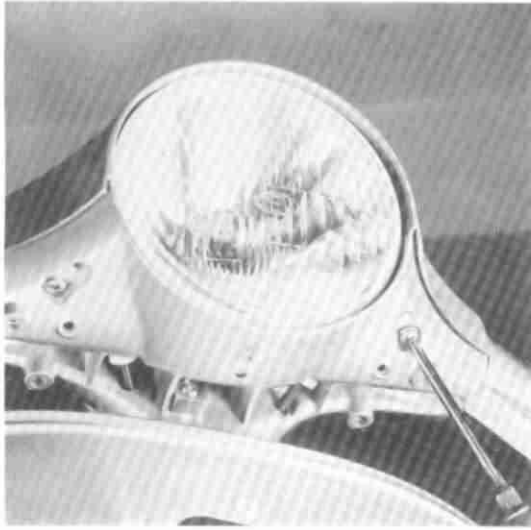


3) Rückholfeder aushängen

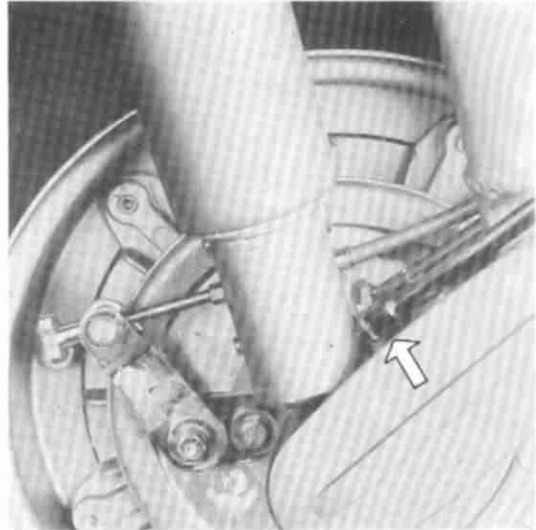


4) Federsicherungen (2 Stck.) entfernen und Beläge
auswechseln

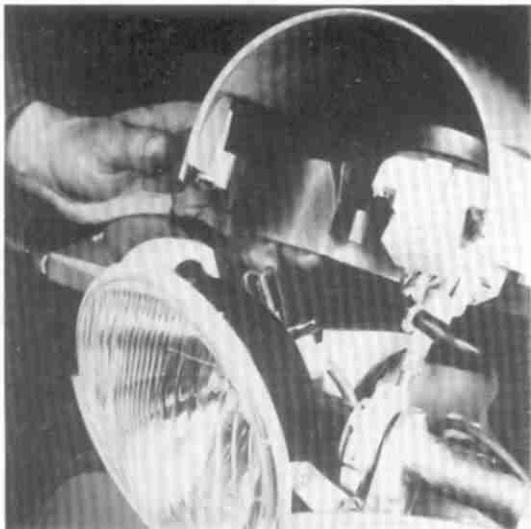
Einziehen der Bowdenzughülle



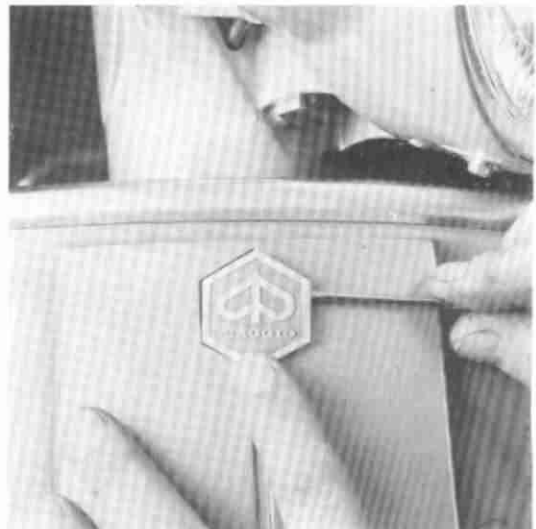
1) 4 Befestigungsschrauben des Lenkeroberteils lösen



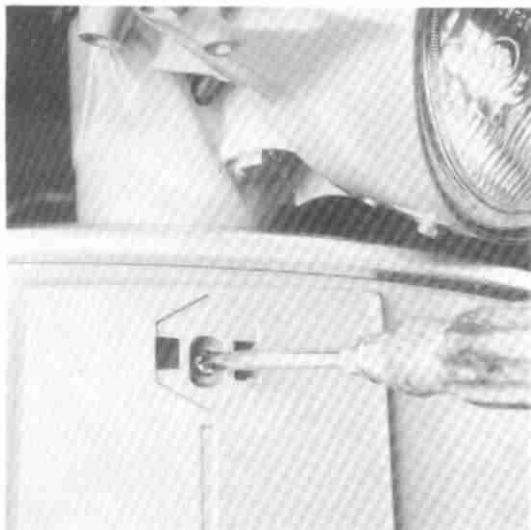
2) Tachowelle (SW 8) lösen



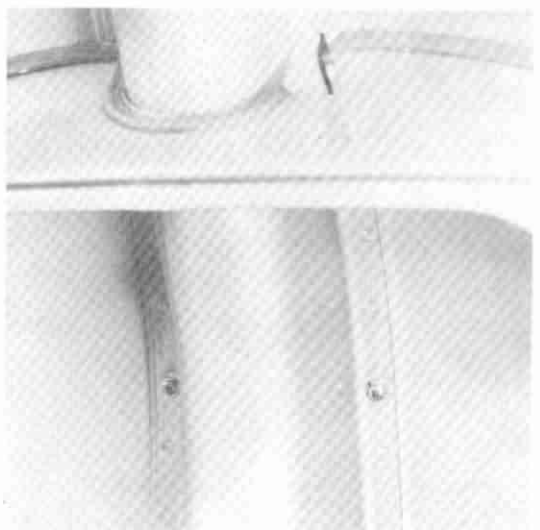
3) Lenkeroberteil abnehmen



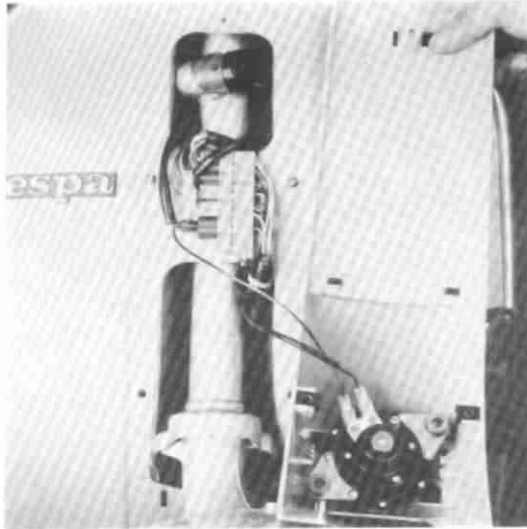
4) Piaggio-Plakette mittels Schraubenzieher abnehmen



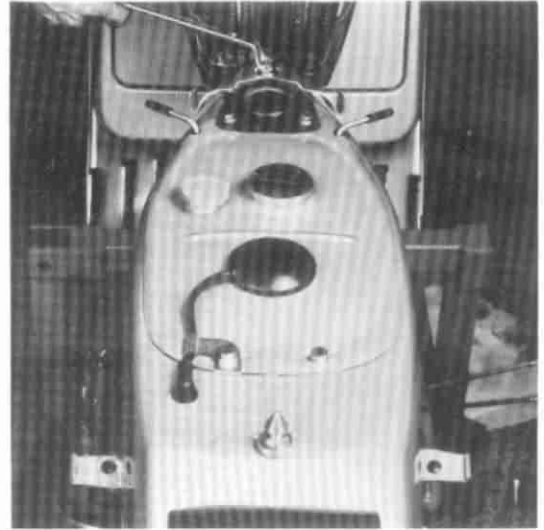
5) Kreuzschlitzschraube lösen



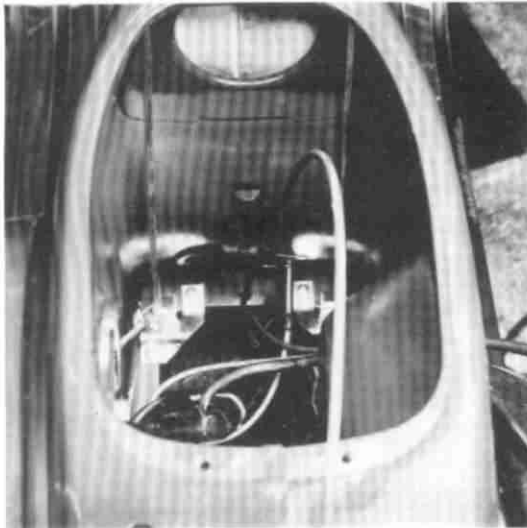
6) Gepäckkasten öffnen
2 Kreuzschlitzschrauben entfernen



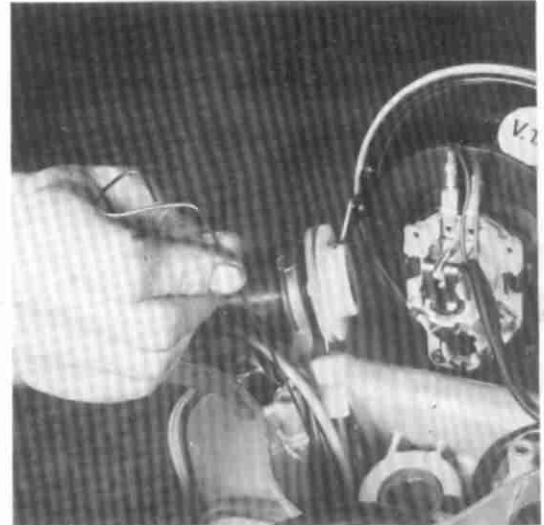
7) Kaskade abnehmen



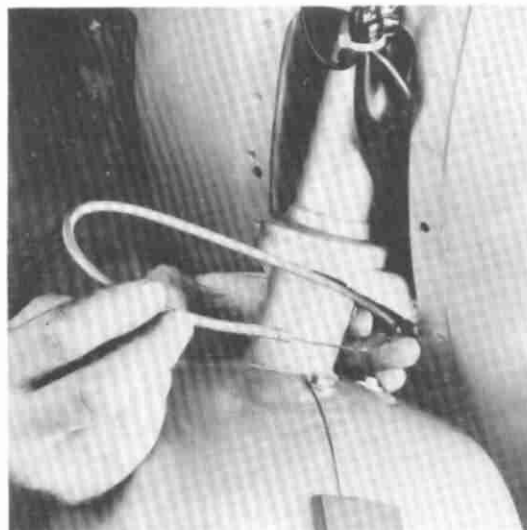
8) Tank ausbauen



9) Die Hülle wird durch den Rahmentunnel bis zum Steuerrohr durchgeschoben



10) Stahldraht vom Lenkerkopf bis zum Steuerrohr durchschieben



11. Stahldraht in die Hülle einführen - Hülle mit Führungsdraht zum Lenkerkopf schieben

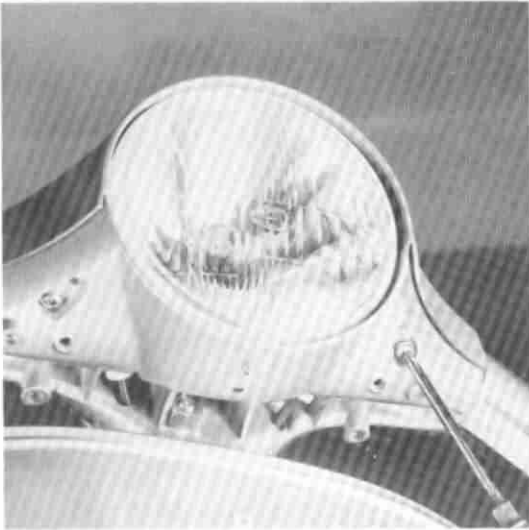
ACHTUNG!

Wenn die alte Hülle noch im Fahrgestell liegt, kann die neue Hülle auf folgende Weise ausgewechselt werden:

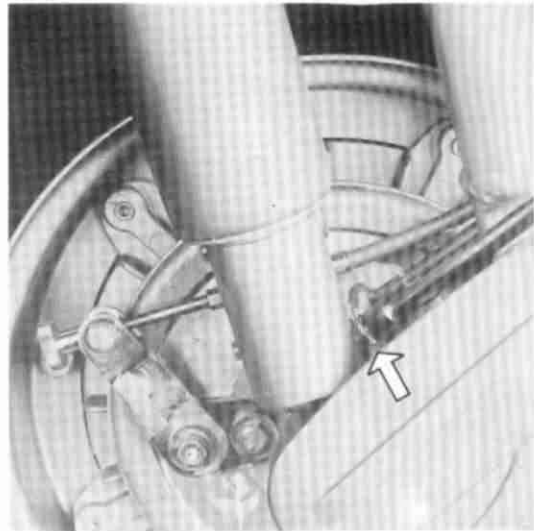
Den Kopf einer Blechschraube abwickeln. Ein Ende der Schraube in die im Fahrgestell liegende Hülle eindrehen und auf das andere Ende die neue Hülle aufschrauben. Auf diese Weise kann die alte Hülle durch Nachschieben der neuen Hülle aus dem Fahrgestell geschoben werden.

Auswechseln der Innenzüge

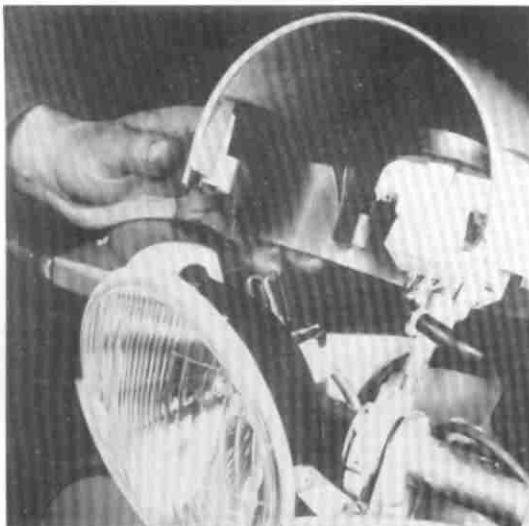
ACHTUNG! Beim Auswechseln der Innenzüge ist es nicht erforderlich, die kompletten Bowdenzüge zu entfernen.



1) 4 Befestigungsschrauben des Lenkeroberteils lösen



2) Tachowelle lösen (SW 8)



3) Lenkeroberteil abnehmen



4) Alten Innenzug herausziehen
Neuer Innenzug wird von oben in die Hülle eingeschoben

Anzugsmomente

Motor

Mutter f. Ankerplatte	3÷ 4 Nm
Schraube f. Kickstarter	23÷26 Nm
Schraube f. Pick-Up	2÷2,5 Nm
Mutter f. Kupplung	40÷45 Nm
Mutter f. Vorgelege	30÷35 Nm
Mutter f. Rotor	60÷65 Nm
Schrauben f. Vergaser	16÷20 Nm
Schraube d. Kupplungsdeck.	6÷ 8 Nm
Mutter d. Zylinderkopfes	13÷18 Nm
Stützen zw. Zylinder und Auspufftopf	* 75÷80 Nm

Vordere Aufhängung

Mutter f. Stoßdämpfer am Lenkerrohr	20÷27 Nm
Mutter f. Stoßdämpfer ob.	30÷40 Nm
Mutter f. Stoßdämpfer unt.	20÷27 Nm

Steuerung

Ob. Steuerrohrlager	30÷40 Nm
Gewinding d. ob. Steuerrohrlagers	**50÷60 Nm
Schraube z. Lenkerbef.	30÷44 Nm

Hintere Aufhängung

Schraube z. vorderen Motorverankerung	60÷75 Nm
Mutter z. Bef. d. hint. Stoßdämpfers a. Motor	16÷25 Nm

Räder

Mutter d. Hinterradachse	90÷110 Nm
Muttern z. Bef. d. Felge an d. Bremstrommel (vorne u. hint.)	20÷27 Nm
Mutter d. Vorderradachse	77÷90 Nm

* PX 200 E und PX 200 E Lusso

** Nachdem das Anzugsmoment erreicht ist, den Gewinding um ¼ Umdrehung lösen.

Spezialwerkzeug

Halter f. Rotor m. Schauloch	T 0031760
Halter f. Rotor o. Schauloch	19.1.20039
Abzieher f. Rotor	T 0048564
Dorn f. Kolbenbolzen	T 0017820
Halter f. Kupplung	T 0031729
Schlüssel f. Kupplungsmutter	T 0030627
Vorrichtung z. Ausdrücken der Kurbelwelle	T 0038886
Abzieher f. Lagerinnenring der Kurbelwelle	T 0014499, Teil 23
Abzieher f. Lagerring Lichtmaschinenseite	T 0021467, Teil 18
Dorn f. Antriebswellenlager	T 0022480
Dorn f. KW-Lager- und Dichtringeinbau, Kupplungsseite	T 0023589
Dorn f. Dichtring Antriebswelle	T 0020781
Keil z. Montage des Lagerinnenringes f. KW	T 0025127
Distanzstück z. Montage des Lagerinnenringes f. KW	T 0060007
Einziehvorrichtung f. Kurbelwelle und Antriebswelle	T 0018119
Dorn f. Lager, Lichtmaschinenseite	T 0021071
Spannschraube f. Kupplung	T 0020322
Halter f. Kupplung	T 0031729
Schlüssel f. Kupplungsmutter	T 0030627
Dorn f. Dichtring, Lichtmaschinenseite	T 0027338
Schlüssel f. Steuerkopflager	T 0014566

Zündkerzen	PX 80E PX 80E Lusso	PX 125E PX 125E Lusso PX 150E PX 150E Lusso	PX 200E PX 200E Lusso
	Bosch	W5C	W5A
Marelli	CW6L-AT	CW6N-AT	CW6L-AT
Champion	N4	L86	N4
A. C.	43XL	43F	43XL
Lodge	2HLN	2HN	2HLN
NGK	B6ES	B6HS	B6ES
KLK	--	F75	--

Betankung PX 80 E - PX 200 E

Ihr Fahrzeug muß mit einer 2-Takt-Mischung im Verhältnis 1 : 50 betankt werden. Zur Aufbereitung einer 2-Takt-Mischung im Verhältnis 1 : 50 schreiben wir die Verwendung von **Normalbenzin** sowie von 2-T-Markenölen vor, wie z. B. der Hersteller ESSO, Shell, BP usw.

Betankung PX 80 E - PX 200 E Lusso

Ihr Fahrzeug ist mit einer Getrenntschmierung ausgerüstet, d. h., daß ein eigener Tank für Normalbenzin sowie ein separater Tank für 2-T-Markenölen vorhanden ist.

Für die Betankung schreiben wir die Verwendung von Normalbenzin sowie von 2-T-Markenölen vor, wie z. B. der Hersteller ESSO, SHELL, BP usw.

ACHTUNG:

Nach Reparaturarbeiten am Motor können die Zufuhrleitungen ohne Öl sein. In diesem Fall zuerst den Öltank auffüllen und ca. 1 Ltr. Benzin-Ölgemisch 1 : 50 in den Benzintank füllen. Ist das Gemisch verbraucht, grundsätzlich wieder unvermishtes Normalbenzin tanken.

Messung 2-T-Ölverbrauch	PX 80E Lusso	PX 125E Lusso PX 150E Lusso	PX 200E Lusso
	Motordrehzahl	5.000	5.000
Ölmenge	1 ccm	1 ccm	1 ccm
Durchfluß in Sekunden	45-53 sec.	26-31 sec.	19-23 sec.