

Anzugmomente PK50XL Automatik

Motor

Schrauben der Gehäusehälften	6: 8 Nm
Schrauben der Ankerplatte	3: 4,5 Nm
Zündkerze	18:24 Nm
Mutter für Kickstarter	23:26 Nm
Mutter für Primärzahnrad	50:55 Nm
Mutter für Kupplung	40:45 Nm
Mutter für Schwungrad	45:50 Nm
Mutter für Ansaugstutzen	8:10 Nm
Schrauben des Kuppl.-Gehäuses	8:10 Nm
Muttern und Schrauben für Zylinderkopf	17:23 Nm
Mutter für Bremsankerplatte	17:22 Nm
Mutter für Kurbelwelle	70:75 Nm
Mutter für Motorkegelscheiben	40 Nm
Bolzen für Schalldämpfer an der Traverse	19:23 Nm
Befestigung für Ansaugstutzen	6: 8 Nm
Befestigung für Oelpumpe	6: 8 Nm
Schraube für Steuernocken	6: 8 Nm
Fliehkraftregelergehäuse	25:30 Nm
Schraube für Tellerfeder der getriebenen Kegelscheiben	8:10 Nm
Schrauben für Vergaserbefestigung	6: 8 Nm
Oelablaßschraube	20:25 Nm

Betankung

Ihr Fahrzeug ist mit einer Getrenntschmierung ausgerüstet, d. h. das ein eigener Tank für Normalbenzin sowie ein separater Tank für 2-T-Markenöl vorhanden ist.

Für die Betankung schreiben wir die Verwendung von Normalbenzin sowie von 2-T-Markenölen vor.

Achtung

Nach Reparaturen am Motor können die Zufuhrleitungen ohne Öl sein. In diesem Falle zuest den Öltank auffüllen und ca. 1Liter Benzin-Ölgemisch 1 : 50 in den Benzintank füllen. Ist das Gemisch verbraucht, grundsätzlich wieder unvermisches Normalbenzin tanken.

Ölwechsel im Getriebe (**Automatik**) 540ccm Hydrauliköl einfüllen.

Luftfilter mit Benzin reinigen und mit Motoröl SAE 10W besprühen (keinSynthetiköl).

Vordere Aufhängung

Stoßdämpferbefestigung Platte am Steuerrohr	20:27 Nm
Stoßdämpferbefestigung a. d. Platte	30:40 Nm
Mutter der unteren Stoßdämpferbefestigung	20:27 Nm

Lenkung

Gewinding des oberen Steuerrohlagers	* 50:60 Nm
oberes Steuerrohlager	30:40 Nm
Bolzen für Lenker	30:34 Nm

Hintere Aufhängung

Bolzen des Motors am Fahrgestell	38:52 Nm
Mutter zur Befestigung des Stoßdämpfers unten	16:25 Nm

Räder

Mutter der Hinterachse	90:110 Nm
Muttern der Felgen an der Bremstrommel (vorne + hinten)	20:27 Nm
Mutter der Vorderachse	75:90 Nm

* Nachdem das Anzugsdrehmoment erreicht ist den Gewinding um eine 1/4 Umdrehung lösen.